

Перфорация



- Для улучшения эстетических свойств помещений компания «Албес» предлагает использовать перфорированные панели.
- Диаметр перфорации составляет 0,75/1,50 / 2,00 / 3,00 мм.
- Отверстия можно сделать круглыми, квадратными, нестандартной формы.
- Дополнительно в комплект может входить акустическая подложка, которая максимально увеличивает коэффициент звукопоглощения. Она наклеивается на тыльную сторону панели в заводских

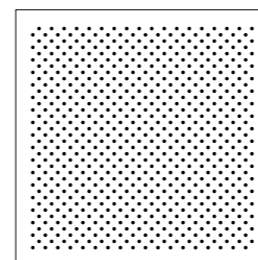
- условиях и может быть выполнена в белом или черном цвете.
- Акустические исследования, проводимые с перфорированными панелями Албес, обнаружили достаточно высокие значения коэффициентов звукопоглощения в диапазоне частот от 100 до 4 000 Гц.
- Перфорированные панели имеют разные характеристики в соответствии с типом перфорации и применением звукопоглощающих материалов.

Типы перфорации

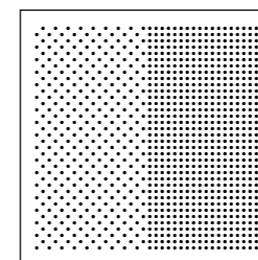
F — сплошная, круглая перфорация

R — круглая фигурная перфорация

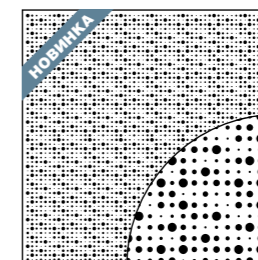
K — квадратная перфорация



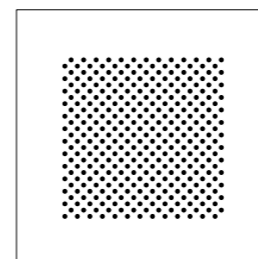
F 45
(d = 1,50/2,00/3,00 мм)
% перф. 22/25/8,5



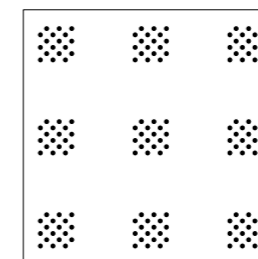
F 90
(d = 0,75/1,50/2,00/3,00 мм)
% перф. 0,45/11/12,5/4,3



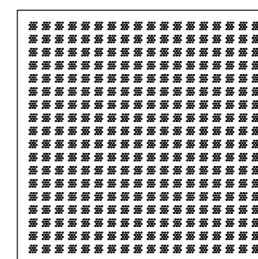
Mix
(d = 3,00-22,00 мм)
% перф. 15-20



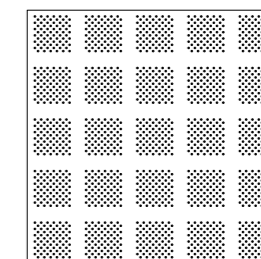
R1
(d = 1,50/2,00 мм)
цельный квадрат
(300x300 мм)



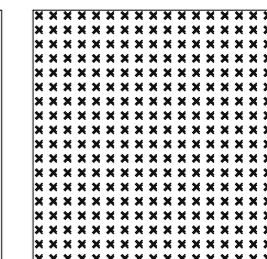
R2
(d = 1,50/2,00/ мм)
девять квадратов
(94x94 мм)



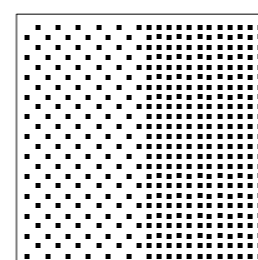
R3
(d = 1,50/2,00/ мм)
мини-квадраты
(14x14 мм)



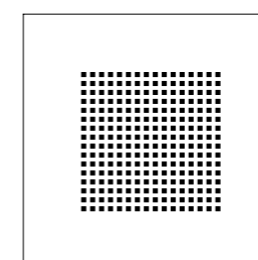
R4
(d = 1,50/2,00 мм)
двадцать пять квадратов
(62x62 мм)



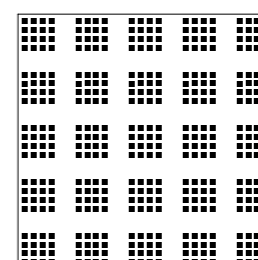
R5
(d=1,50 мм)
X-образная (16x14 мм)



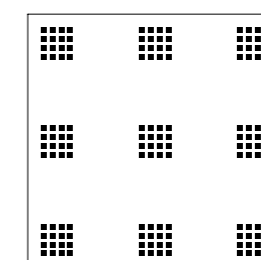
K45 | **K90**
% перф. 12,5 | 25
миниквадраты (10x10 мм)



K1
цельный квадрат
(380x380 мм)



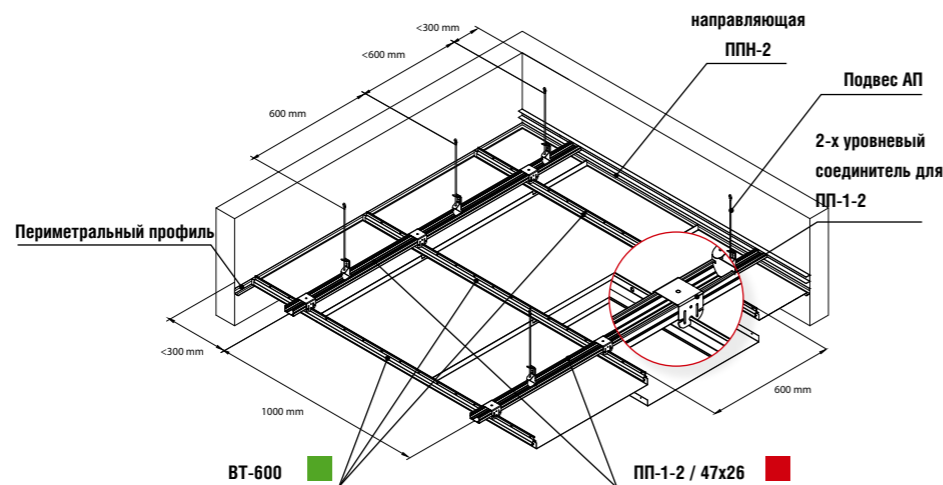
K5
двадцать пять квадратов
(60x60 мм)



K9
девять квадратов
(60x60 мм)

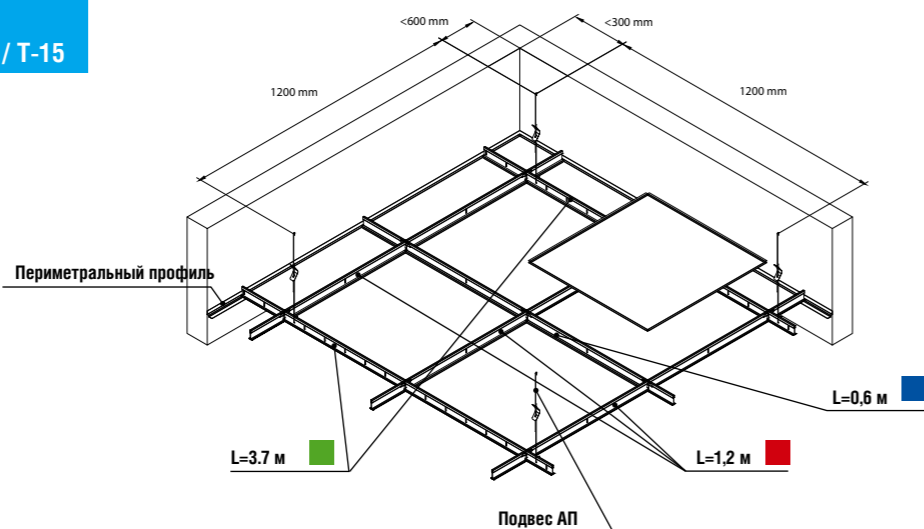
Кассетный потолок с кромкой АС на скрытой подвесной системе (усиленная система монтажа)

- Стрингер ВТ-600
- Профиль ПП-1-2



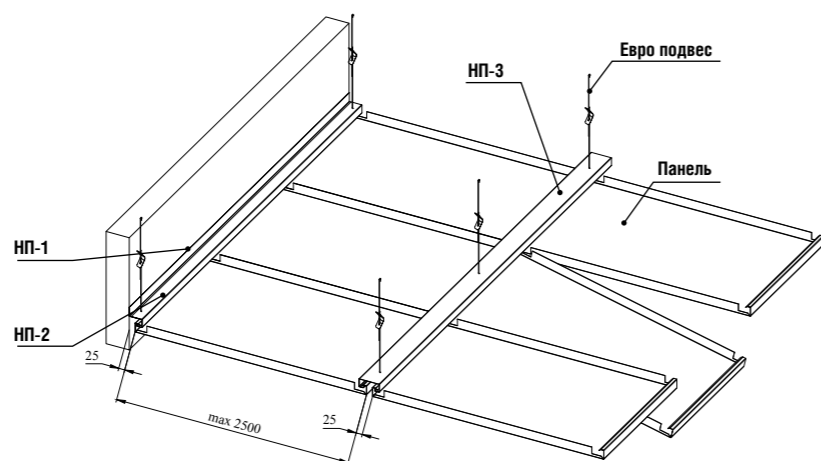
Кассетный потолок на видимой подвесной системе Т-24 / Т-15

- Т-24 / Т-15 L=0,6 м
- Т-24 / Т-15 L=1,2 м
- Т-24 / Т-15 L=3,7 м



Коридорные панели

- ПК
- ПК R
- ПК S
- ПК итальянского дизайна



Кассетные потолки, сводная таблица

Тип потолков	Марка системы	Наименование изделия	Марка изделия	Модуль	Материал изготовления			Типы перфорации	
					АИ	Оцинк. сталь	ПВС		
Панели	С открытой подвесной системой	Board	AP300 «BOARD»	300x300	0,4-0,58	0,3-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP300x600 «BOARD»	300x600	0,4-0,58	0,3-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP300x1200 «BOARD»	300x1200	0,58	0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP600 «BOARD»	600x600	0,4-0,58/ 0,78	0,3-0,5	ST10	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP600x1200 «BOARD»	600x1200	0,78	0,5-0,7	-	AI F d=1,5/3, Zn F d=1,5/3	
		AP1200 «BOARD»	1200x1200	1,2-1,5	0,7	-	AI F d=3, Zn F d=1,5/3		
		Подвесная система	T-24, T-15, Струна						
		Подвес	АП						
		Уголок	PL						
		Подвесная система	AP 600 «Line»	600x600	0,3-0,6	0,4	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
	Подвес	T-24, T-15							
	Уголок	АП							
	Уголок	PL, PLL							
	Со скрытой подвесной системой	Regular/90°	Панель	AP300A6/90°	300x300	0,4-0,58	0,3-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3
			AP300A8/90°	300x300	0,4-0,58	0,3-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP300x600A6/90°	300x600	0,4-0,58	0,3-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP300x600A8/90°	300x600	0,4-0,58	0,3-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
			AP600A6/90°	600x600	0,4-0,58	0,3-0,5	ST10	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
		AP600A8/90°	600x600	0,4-0,58	0,3-0,5	ST10, ST20	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3		
		AP300x1200A6/90°	300x1200	0,58	0,5-0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3		
AP300x1200A8/90°		300x1200	0,58	0,5-0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3			
AP600x1200A6/90°		600x1200	0,58-0,78	0,5-0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3			
AP600x1200A8/90°		600x1200	0,58-0,78	0,5-0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=1,5/3			
Подвесная система	T-24, T-15, Струна								
Подвес	АП								
Уголок	PL, PLL								
Панель	AP600A6/45°	600x600	0,4-0,58	0,3-0,5	ST10, Q8, R16	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3			
Панель	AP600A8/45°	600x600	0,4-0,58	0,3-0,5	ST10, Q8, R16	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3			
Подвесная система	T-24, T-15								
Подвес	АП								
Уголок	PL, PLL								
Vector	AC	Панель	AP300AC	300x300/45°	0,4-0,58	0,4-0,5	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3	
		AP300x600AC	300x600/45°	0,4-0,58	0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3		
		AP300x1200AC	300x1200/45°	0,4-0,58	0,4-0,5/0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3		
		AP600AC	600x600/45°	0,4-0,58	0,4-0,5/0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3		
		AP600x1200AC/90°	600x1200/90°	0,58-0,78	0,5-0,7	-	AI F d=0,75/1,5/2/3, Zn F d=0,75/1,5/3		
	Стрингер	ВТ-600							
	Профиль оцинкованный	ПП 47x26							
	Профиль оцинкованный	ППН 27x28							
	Соединитель 2-х-уровневый для ПП 47x26								
	Подвес анкерный для ПП 47x26								
Уголок	PL								
Vector	Vector	Панель	AP300Vector	300x300	0,6	0,4	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3	
		AP300x600Vector	300x600	0,6	0,4	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3		
		AP300x1200Vector	300x1200	0,6	0,4	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3		
		AP600Vector	600x600	0,6	0,4	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3		
		AP600x1200Vector	600x1200	0,8	0,4	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3		
AP1200Vector	1200x1200	0,8	0,4	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3				
Подвесная система	T-24								
Фиксирующий уголок	Фикс. уголок 15x15								
Подвес	АП								
Уголок	PL								
Панель	ПК-R	300xL	0,6-0,8	-	-				
Уголок	PL 25x25								
Панель	ПК-RS	316,5xL	0,6-0,8	-	-				
Уголок	PL 25x25								
Панель	ПК-F	300xL	0,6-0,8	-	-				
Уголок	PL 25x25								
Панель	ПК-FS	316,5xL	0,6-0,8	-	-				
Уголок	PL 25x25								
Панель	P1	250xL	0,6-0,8	-	-				
Направляющий профиль	R2	220xL	0,6-0,8	-	-				
Уголок	PL 40x40								
ПК	ПК итальянского дизайна	Панель	ПК	B x L	0,8	-	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3	
		Направляющий профиль	НП1		0,8	-	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3	
		Направляющий профиль	НП2		0,8	-	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3	
		Направляющий профиль	НП3		0,8	-	-	AI F d=1,5/2/3, Zn F d=1,5/3	



Кассетный потолок с кромками «TEGULAR», «BOARD», «LINE» на видимой подвесной системе

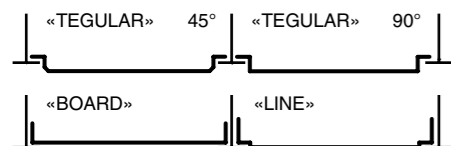


Самый распространенный тип кассетных потолков. В качестве каркаса используются подвесные системы марки Т-15 и Т-24.

Кассетный потолок с кромкой «VECTOR» на видимой подвесной системе



Благодаря своей необычной кромке в собранном виде выглядит как потолок на скрытой подвесной системе. В качестве каркаса используется подвесная система марки Т-24.



Технические характеристики

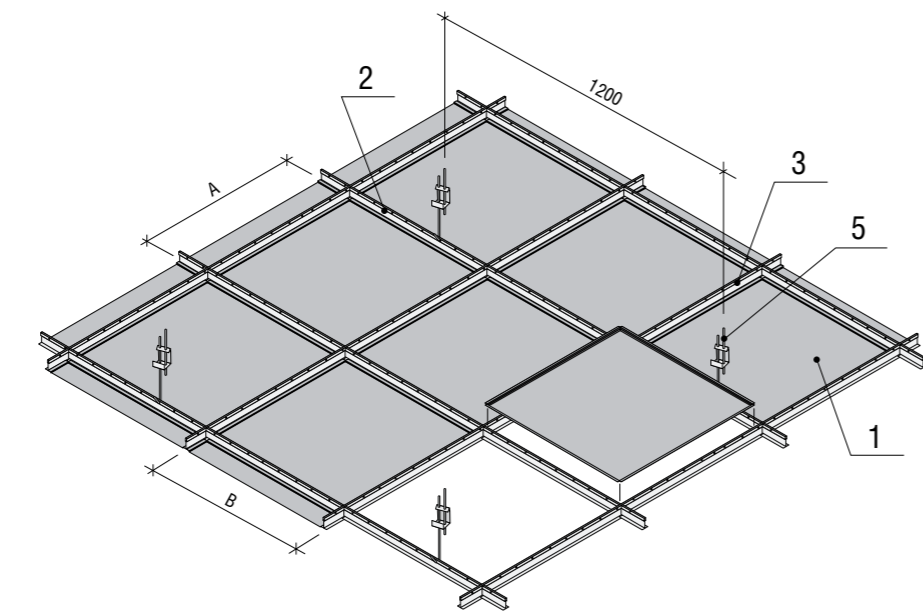
Материал изготовления	Al 0,3–1,5 мм, Оц. сталь 0,4–0,5 мм
Перфорация Al	F D=0,75/1,5/2,0/3,0 мм, R1, R2, R3, R4, K45, K90, K1, K9
Температура эксплуатации	Не выше +90 °С
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная (по СНиП 23-02-2003)
Пожарная безопасность	Горючесть — НГ, Г1, Воспламеняемость — В1, Токсичность — Т1, Дымообразующая способность — Д1
Степень агрессивности	Неагрессивная, слабоагрессивная, (по СНиП 2.03.11-85)

* Толщина металла выбирается индивидуально в зависимости от типоразмера кассеты.

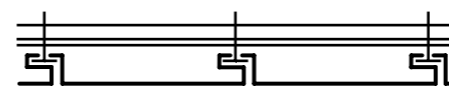
Комплектация

Марка системы	Марка изделия	Модуль кассеты, А x В, мм	Расход на 1 м ²					Уголок PL-19x24, PLL	Подвес AP
			1 Кассета	2 Несущий профиль* 3700 мм	3 Поперечн. профиль* 1200 мм	4 Поперечн. профиль* 600 мм	5 Поперечн. профиль* 300 мм		
«TEGULAR»	AP 300A6(A8)/90°	300x300	11,11 шт.	1,67 м. п.	—	3,33 м. п.	1,67 м. п.	по расчету	1,39 комп.
	AP 300x600A6(A8)/90°	300x600	5,56 шт.	0,83 м. п.	1,67 м. п.	2,5 м. п.	—		
	AP 300x1200A6(A8)/90°	300x1200	2,78 шт.		3,33 м. п.	—	—		
	AP 600A6(A8)/90°(45°)	600x600	2,78 шт.		1,67 м. п.	0,83 м. п.	—		
AP 600x1200A6(A8)/90°	600x1200	1,39 шт.	1,67 м. п.		—	—	—		
«BOARD»	AP 300 «BOARD»	300x300	11,11 шт.	1,67 м. п.	—	3,33 м. п.	1,67 м. п.	по расчету	1,39 комп.
	AP 300x600 «BOARD»	300x600	5,56 шт.	0,83 м. п.	1,67 м. п.	2,5 м. п.	—		
	AP 300x1200 «BOARD»	300x1200	2,78 шт.		3,33 м. п.	—	—		
	AP 600 «BOARD»	600x600	2,78 шт.		1,67 м. п.	0,83 м. п.	—		
	AP 600x1200 «BOARD»	600x1200	1,39 шт.		1,67 м. п.	—	—		
AP 1200x1200 «BOARD»	1200x1200	0,7 шт.	0,83 м. п.		0,83 м. п.	—	—		
«LINE»	AP 600 «LINE»	600x600	2,78 шт.	0,83 м. п.	1,67 м. п.	0,83 м. п.	—	по расчету	0,83 комп.

* Т15-29 (Т15-38), Т24-29 (Т24-38)



Дополнительные комплектующие:
Светильники VALTONIX:
RVA 418, ROA LED, RPA LED, ROA 418, RPA 418

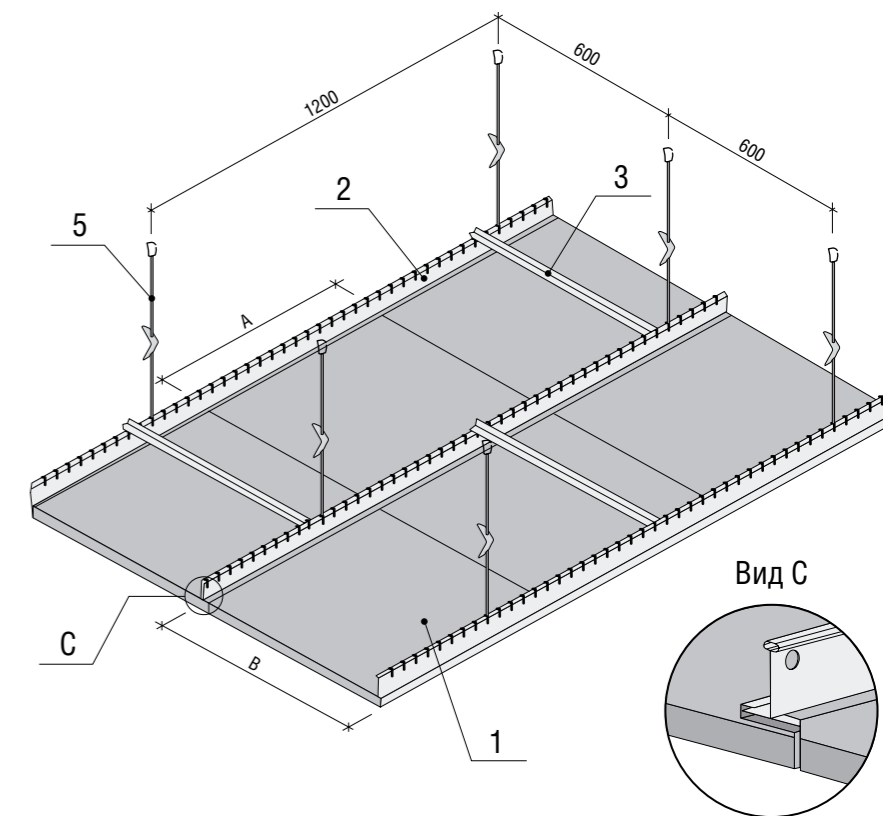


Технические характеристики

Материал изготовления	Al 0,3–1,5 мм, Оц. сталь 0,4 мм
Перфорация Al	F D=1,5/2,0/3,0 мм, R1, R2, R3, R4, K45, K90, K1, K9
Температура эксплуатации	Не выше +90 °С
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная (по СНиП 23-02-2003)
Пожарная безопасность	Горючесть — НГ, Г1, Воспламеняемость — В1, Токсичность — Т1, Дымообразующая способность — Д1
Степень агрессивности	Неагрессивная, слабоагрессивная, (по СНиП 2.03.11-85)

* Толщина металла выбирается индивидуально в зависимости от типоразмера кассеты.

Дополнительные комплектующие:
Светильники VALTONIX: RDL



Комплектация

Марка изделия	Модуль кассеты, АxВ, мм	Расход на 1 м ²				
		1 Кассета	2 Несущий профиль Т24-29 (Т24-38) 3700 мм	3 Уголок фиксирующий 15x15 мм (шаг 1200)	4 Уголок PL 19x24 (PLL)	5 Подвес AP
AP 600 «VECTOR»	600x600	2,78 шт.	1,67 м. п.	1,39 шт. (L=0,64)	по расчету	1,39 комп.

Кассетный потолок
с кромкой
АС
на скрытой подвесной
системе

Обеспечивает идеальное пространственное решение интерьеров, простоту монтажа и легкий доступ в запотолочное пространство.

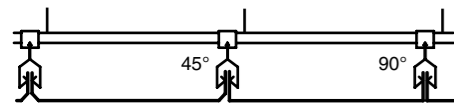
Кассета крепится в направляющие (Стрингер ВТ-600) путем защелкивания. Последующая кассета устанавливается встык с предыдущей, и, таким образом, несущий каркас закрывается самими кассетами.



Кассетный потолок
AP 210
с кромкой АС на скрытой
подвесной системе

Кассеты шириной 190 мм защелкиваются в стрингер, образуя декоративный паз 20 мм.

Изготовленные из алюминия, панели могут быть дополнительно перфорированы.

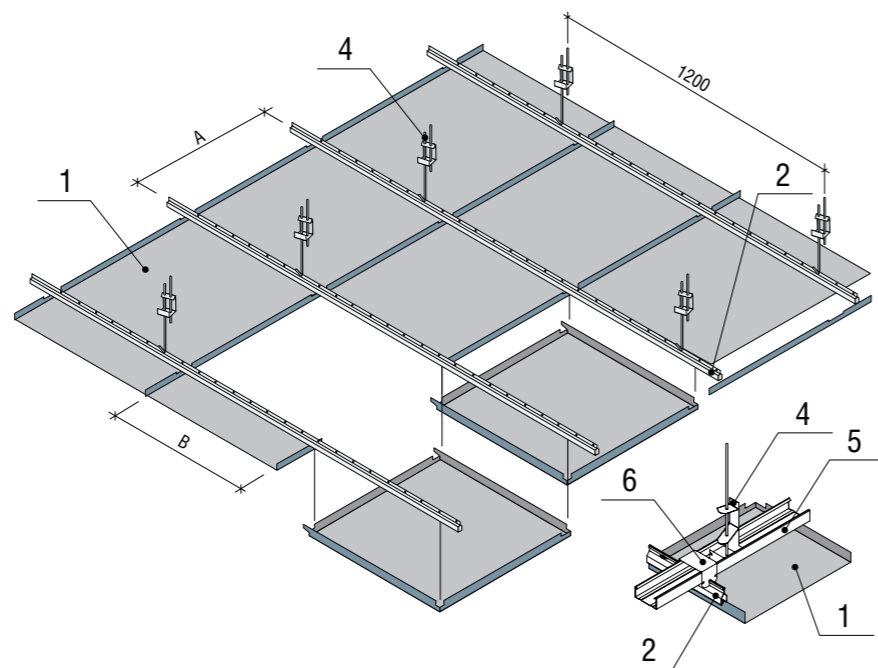


Технические характеристики

Материал изготовления	Алюм. 0,4–0,58 мм, Оц. сталь 0,4–0,5 мм
Перфорация АІ	F D = 1,5/2,0/3,0 мм, R1, R2, R3, R4, K45, K90, K1, K9
Температура эксплуатации	Не выше +90 °С
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная (по СНиП 23-02-2003)
Пожарная безопасность	Горючесть — НГ, Г1, Воспламеняемость — В1, Токсичность — Т1, Дымообразующая способность — Д1
Степень агрессивности	Неагрессивная, слабоагрессивная, (по СНиП 2.03.11-85)

* Толщина металла выбирается индивидуально в зависимости от типоразмера кассеты.

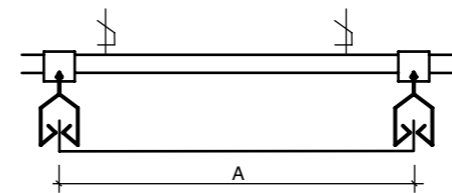
Дополнительные комплектующие:
Светильники VALTONIX:
RVA 418 AC, ROA 418 AC, RPA 418 AC
ROA LED AC, RPA LED AC



Комплектация при усиленном монтаже

Марка изделия	Модуль кассеты, АхВ, мм	Расход на 1 м ²							
		1	2	3	4	5	6	7	
AP 300 AC	300x300	11,11 шт.	3,33 м. п.	по расчету	1,67 шт.	1 м. п.	по расчету	3,33 шт.	1,67 шт.
AP 300x600 AC	300x600	5,56 шт.	3,33 м. п.					3,33 шт.	
AP 300x1200 AC	300x1200	2,78 шт.	3,33 м. п.					3,33 шт.	
AP 600 AC	600x600	2,78 шт.	1,67 м. п.					1,67 шт.	
AP 600x1200 AC**	600x1200	1,39 шт.	1,67 м. п.					1,67 шт.	

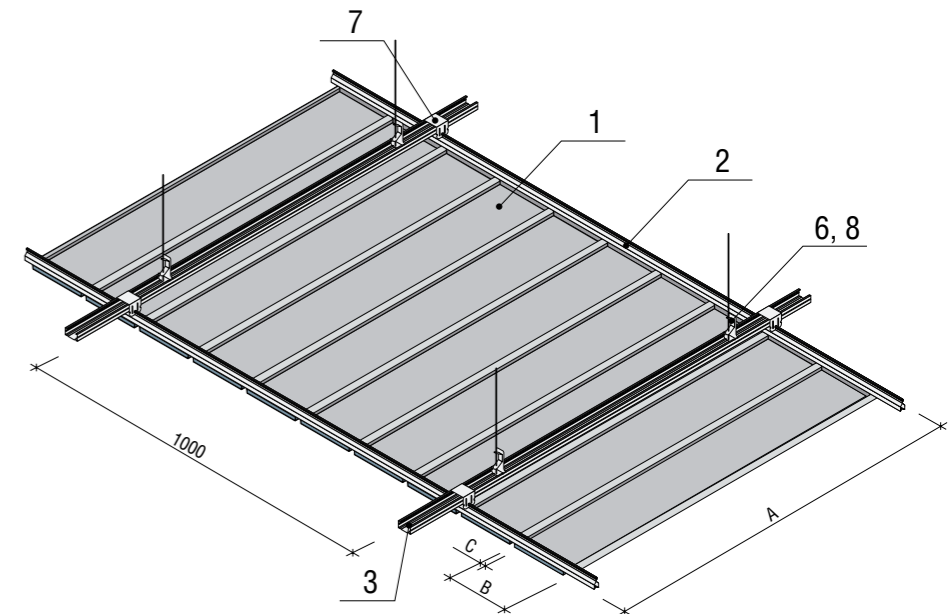
** Кассета с кромкой 90°.



Технические характеристики

Длина, А	1200 мм
Зазор, С	20 мм
Материал изготовления	АІ 0,6–0,8 мм, Оц. сталь 0,5–0,7 мм
Перфорация АІ	F D=1,5/2,0/3,0 мм, R1, R2, R3, R4, K45, K90, K1, K9
Температура эксплуатации	Не выше +90 °С
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная (по СНиП 23-02-2003)
Пожарная безопасность	Горючесть — НГ, Г1, Воспламеняемость — В1, Токсичность — Т1, Дымообразующая способность — Д1
Степень агрессивности	Неагрессивная, слабоагрессивная, (по СНиП 2.03.11-85)

* Толщина металла выбирается индивидуально в зависимости от типоразмера кассеты.



Комплектация

№ изделия	Наименование изделия	Марка системы		
		Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²
AP210AC				
1	Кассета	AP 190/AC	210	по расчету
2	Стрингер	BT-600		0,89 м. п.
3	Профиль оцинк.	ПП-1-2 ППН-2		по расчету по расчету
5	Уголок	PL-19x24		по расчету
6	Подвес анкерный	для ПП-1-2		2 шт.
7	Соединитель 2х-уровневый	для ПП-1-2		0,83 шт.
8	Тяга подвеса анкерного			2 шт.

Панель коридорная ПК

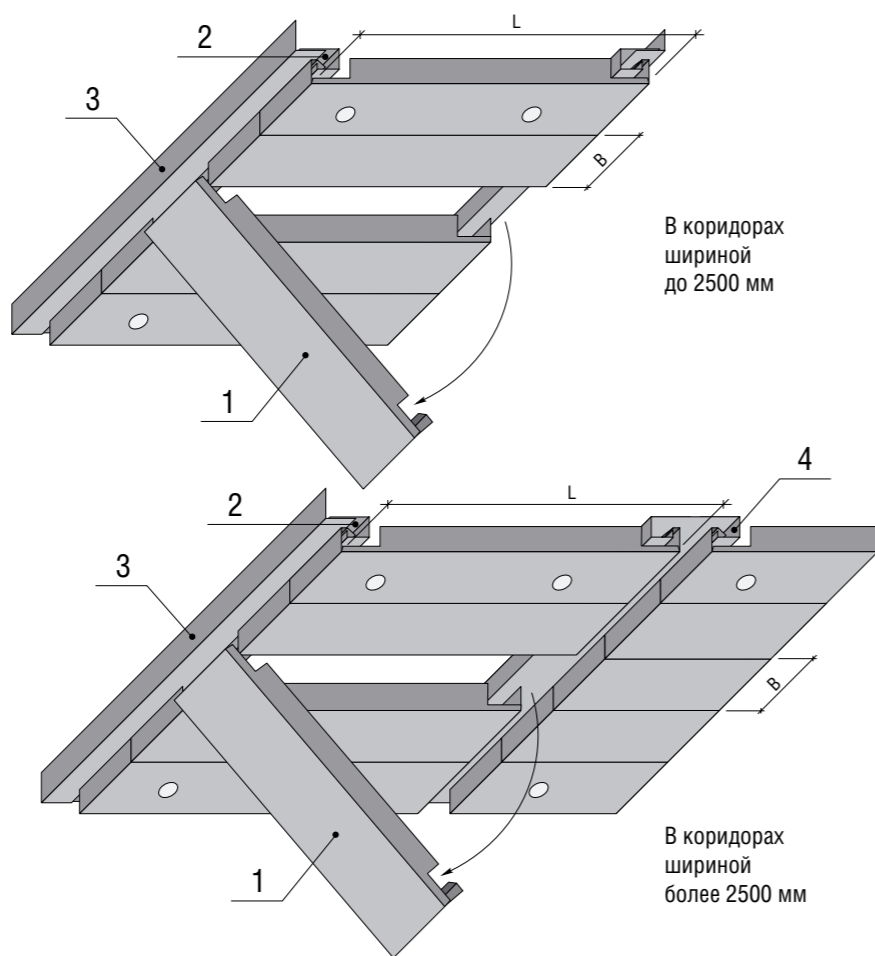
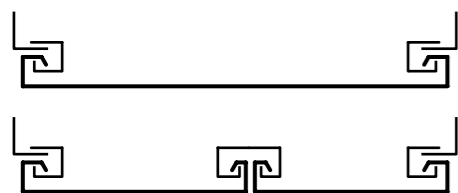
Коридорные панели — это современные, функциональные потолочные системы, которые находят применение в помещениях ограниченной ширины.



Панели коридорные ПК-R и ПК-F

для помещений
ограниченной ширины

Панели коридорные ПК-R с радиусной кромкой, ПК-F с кромкой под 45° могут устанавливаться как встык, так и с декоративным пазом.



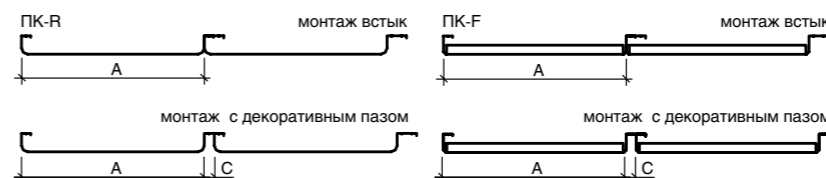
Технические характеристики

Материал изготовления	Al 0,8 мм
Перфорация Al	F D=1,5/2,0/3,0 мм, R1, R2, R3, R4, K45, K90, K1, K9
Температура эксплуатации	Не выше +90 °С
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная (по СНиП 23-02-2003)
Пожарная безопасность	Горючесть — НГ, Г1, Воспламеняемость — В1, Токсичность — Т1, Дымообразующая способность — Д1
Степень агрессивности	Неагрессивная, слабоагрессивная, (по СНиП 2.03.11-85)

Дополнительные комплектующие:
Светильники VALTONIX: RDL

Комплектация

№ п/п	Наименование изделия	Марка изделия	Модуль, LxB, мм	Расход на 1 м ² для панелей 1800x590
1	Панель	ПК	макс. 2500x600	по расчету
2	Направляющий профиль	НП 1		по расчету
3	Направляющий профиль	НП 2		по расчету
4	Направляющий профиль	НП 3		по расчету
5	Подвес			по расчету



Технические характеристики

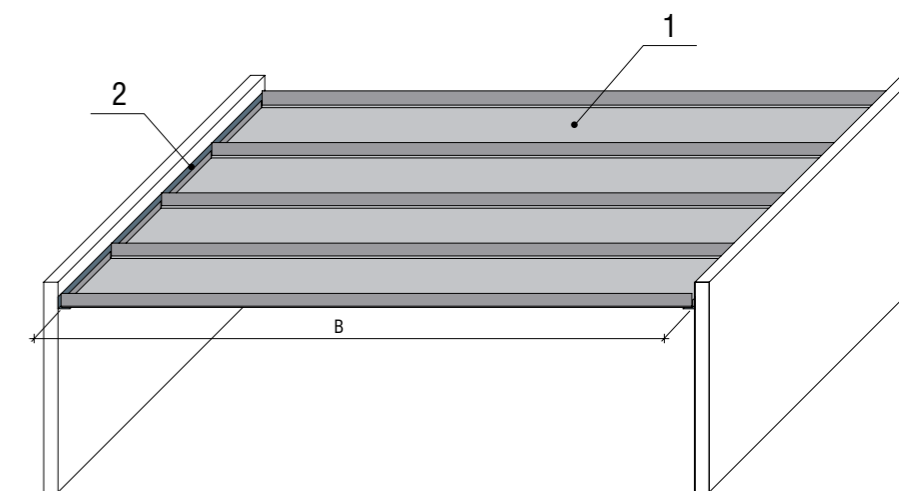
Марка системы	ПК-R/ПК-F
Ширина, А	300 мм
Длина, В	1000–1800 мм
Паз, С	16,5 мм
Материал изготовления	Al 0,6–0,8 мм
Перфорация Al	F D=1,5/2,0/3,0 мм, R1, R2, R3, R4, K45, K90, K1, K9
Температура эксплуатации	Не выше +90 °С
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная (по СНиП 23-02-2003)
Пожарная безопасность	Горючесть — НГ, Г1, Воспламеняемость — В1, Токсичность — Т1, Дымообразующая способность — Д1
Степень агрессивности	Неагрессивная, слабоагрессивная, (по СНиП 2.03.11-85)

* Толщина металла выбирается индивидуально в зависимости от типоразмера панели.

Комплектация

№ п/п	Наименование изделия	Марка системы					
		ПК-R, монтаж с декоративным пазом			ПК-R, монтаж встык		
		Марка изделия	Модуль, (A+C)xB, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, AxB, мм	Расход на 1 м ²
1	Панель	ПК-R/S	316,5xB	2,11 шт.	ПК-R	300xB	2,22 шт.
2	Уголок	PL 25 x 25		по проекту	PL 25x25		по расчету

№ п/п	Наименование изделия	Марка системы					
		ПК-F, монтаж с декоративным пазом			ПК-F, монтаж встык		
		Марка изделия	Модуль, (A+C)xB, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, AxB, мм	Расход на 1 м ²
1	Панель	ПК-F/S	316,5xB	2,11 шт.	ПК-F	300xB	2,22 шт.
2	Уголок	PL 25 x 25		по проекту	PL 25x25		по расчету



Дополнительные комплектующие:
Светильники VALTONIX: RDL

Подвесные системы



Особенности подвесных систем

Металлические подвесные потолки на видимой подвесной системе торговой марки «АЛБЕС» применяются в строительстве и ремонте общественных, производственных и вспомогательных зданий и сооружений, в том числе лечебно-профилактических учреждений. Потолки допускают эксплуатацию в помещениях с температурой до + 90 ° С в зонах влажности (по СНиП 23-02-2003) сухая, нормальная, влажная. При этом степень агрессивности среды допускается (по СНиП 2.03.11-85) неагрессивная, слабоагрессивная.

Технические характеристики приведены ниже в таблице:

Характеристика	Значение	Комментарий
Допустимая температура эксплуатации,	До + 90 °С	
Допустимые зоны влажности	Сухая, средняя, влажная	По СНиП 23-20-2003
Допустимая степень агрессивности окружающей среды	Неагрессивная, слабоагрессивная,	По СНиП 2.03.11.85
Класс пожарной опасности	КМ 0, КМ1	По СНиП 21-01-97
Гарантия, лет	10	При соблюдении условий эксплуатации

Это важно знать!

При применении потолков на подвесной системе в помещениях с повышенной влажностью существует ряд требований, обязательных к выполнению:

1. Подвесы должны быть дополнительно окрашены;
2. Стальные потолочные панели и подвесные системы должны быть окрашены порошковой краской.

Указанные меры в совокупности позволяют достичь высокой коррозионной стойкости и долговечности декоративного покрытия.

Из всех материалов, используемых в производстве РПО «АЛБЕС» и имеющих зеркальную поверхность, материал с кодом цвета А741а02 (супер-хром) единственный не имеет защитного лакового покрытия и ввиду этого, изделия из этого материала имеют ограничения в применении по условиям эксплуатации. В частности не допускается попадание влаги на лицевую поверхность изделий из этого материала.

Продукция, изготовленная из материала А741а02 (супер-хром), должна эксплуатироваться в закрытых помещениях согласно СНиП 23-02-2003 с температурой и влажностью воздуха 12-24° С и 60-75 % соответственно. Степень агрессивности окружающей среды должна быть неагрессивная согласно СНиП 2.03.11-85. Не допускается применение изделий из данного материала в помещениях, где возможно:

- прямое попадание влаги на зеркальную поверхность изделия,
- образование капель конденсата на зеркальной поверхности,
- выделения паров агрессивных веществ (например, соединения хлора из хлорированной воды).

! Не допускается применение изделий из материала с кодом цвета А741а02 в помещениях с повышенной влажностью.

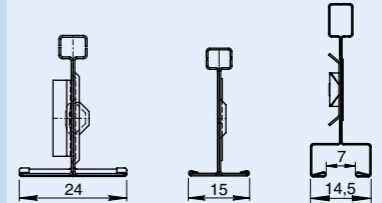
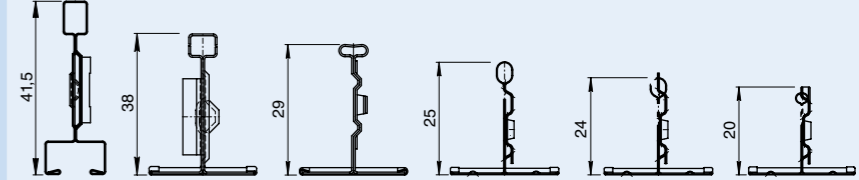
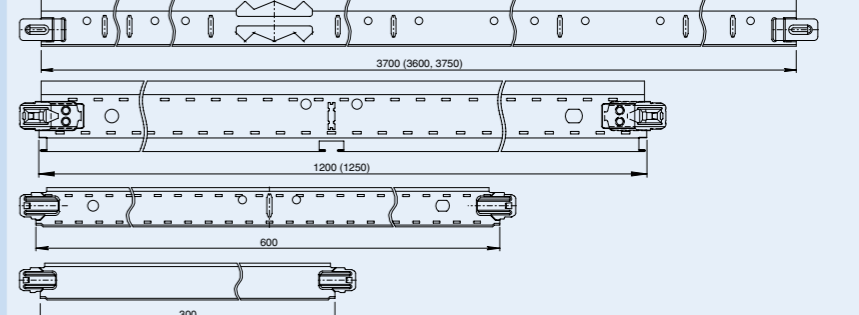
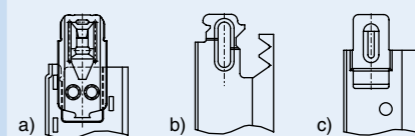
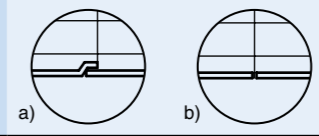
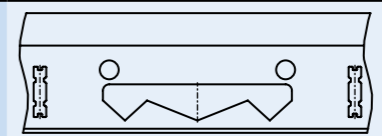
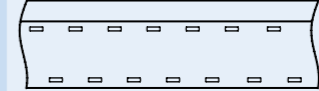

! Запрещается применение подвесных систем Т-24 «Албес», Т-24 Norma, Т-24 Е, в помещениях с повышенной влажностью!

Ассортимент подвесных систем Т-профиль

Название системы	Ширина видимой части профиля, мм	Тип стыка	Материал изготовления	Тип замка	Размеры профилей	Цветовое исполнение	Несущая способность*, кг/м²	Наличие пожарного компенсатора	Группа горючести
T-15 ALBES STRUNA	14,5	Встык	Сталь с защитным покрытием	Отдельно клепаные замки «CLICK» из пружинной стали	L=3,6 14,5/41,5 L=1,2 14,5/41,5 L=0,6 14,5/41,5	Все цвета RAL	15	+	Г1
T-24 CLICK PRIM	24	Внахлест	Сталь с защитным покрытием	Отдельно клепаные замки «CLICK» из пружинной стали	L=3,7 24/38 L=1,2 24/38 L=0,6 24/38	Все цвета RAL	15	+	НГ
					L=3,7 24/38 L=1,2 24/38 L=0,6 24/29				
T-24 ALBES EBRO	24	Внахлест	Сталь с защитным покрытием	Цельно вырубленные замки	L=3,7 24/38 L=1,2 24/29 L=0,6 24/29 L=0,3 24/29	Все цвета RAL	13,5	+	НГ
T-24 PRIM Line	24	Встык	Сталь с защитным покрытием	«Крючковые» цельно вырубленные замки	L=3,7 24/38 L=1,2 24/38 L=0,6 24/38 L=0,3 24/38	Все цвета RAL	13,5	+	НГ
T-15 PRIM	15	Встык	Сталь с защитным покрытием	«Крючковые» цельно вырубленные замки	L=3,7 15/38 L=1,2 15/38 L=0,6 15/38 L=0,3 15/38	Все цвета RAL	13,5	+	НГ
				Цельно вырубленные замки	L=3,7 15/38 L=1,2 15/29 L=0,6 15/29 L=0,3 15/29				
T-15 «Албес»	15	Внахлест	Сталь с защитным покрытием	Цельно вырубленные замки	L=3,7 15/38 L=1,2 15/29 L=0,6 15/29 L=0,3 15/29	Все цвета RAL	12	+	НГ
T-24 «Албес»	24	Внахлест	Сталь с защитным покрытием	Цельно вырубленные замки	L=3,7 24/29 L=1,2 24/29 L=0,6 24/29	Белый мат. Металлик Золото Супер-хром	8	+	НГ
T-24 NORMA	24	Внахлест	Сталь с защитным покрытием	Цельно вырубленные замки	L=3,7 24/29 L=1,2 24/25 L=0,6 24/20	Белый мат. Металлик Золото Супер-хром	7	+	Г1
T-24 E	24	Внахлест	Сталь с защитным покрытием	Цельно вырубленные замки	L=3,7 24/25 L=1,2 24/21,5 L=0,6 24/20	Белый мат.	4,3	-	Г1

* Несущая способность приведена для схемы монтажа № 4. Несущая способность определялась по методике РПО «Албес». При необходимости несущая способность подвесной системы может быть повышена за счет применения другой схемы монтажа и увеличения количества применяемых подвесов на 1 м².

Термины и обозначения подвесной системы Т-профиль

Показатель	Характеристика	Чертеж
Разрез и видимая ширина Т-профиля	24 мм 15 мм 14,5 мм	
Высота Т-профиля	41,5 мм 38 мм 29 мм 25 мм 24 мм 21,5 мм 20 мм	
Длина планок	3700 (3600, 3750)* мм 1200 (1250)* мм 600 (625)* мм 300 мм	
Типы замков	a) Отдельно клепанный замок из пружинной стали b) «Крючковый» цельно вырубленный замок c) Цельновырубленный замок	
Тип соединения	a) Внахлест b) Встык	
Пожарный компенсатор	Для соответствия классу горючести изделия — НГ	
Пуклевка	Соединение двух полос металла для увеличения жесткости профиля	
Ребро жесткости	Влияет на несущую способность	

* Данные типоразмеры указаны для профиля T-15 ALBES STRUNA.

Подвесная система T-15 ALBES STRUNA

Особенности системы

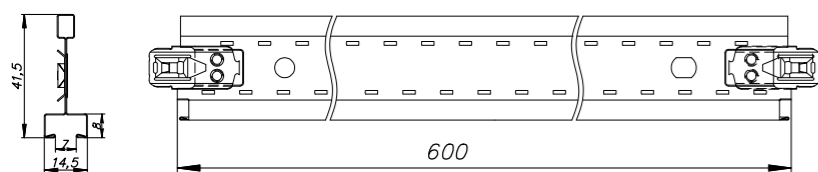
- Повышенная несущая способность
- Уникальная система защелкивающихся замковых соединений «CLICK»
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — Г1
- Удобен при монтаже
- Многократное соединение и разъединение профилей без использования специального инструмента
- Возможность размещения дополнительного светодиодного освещения и вспомогательных элементов в видимой части профиля

Технические характеристики

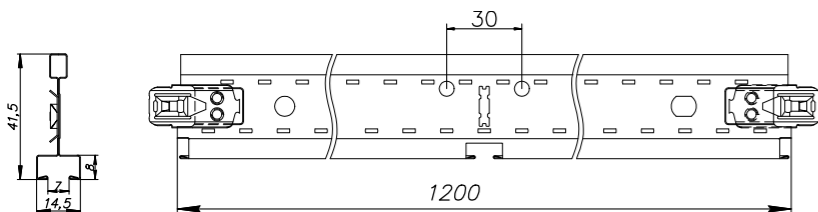
Ширина шапки, мм	14,5		
Длина профиля, мм	3600	1200	600
Высота профиля, мм	41,5	41,5	41,5
Тип замка	Отдельно штампованный из пружинной стали		
Тип соединения	Встык		
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием		
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С		
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная		
Класс горючести	Слабогорючий (Г1)		
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная		
Несущая способность*	до 15 кг на м ²		
Рекомендуемые схемы монтажа	4, 5, 7, 8, 10		

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

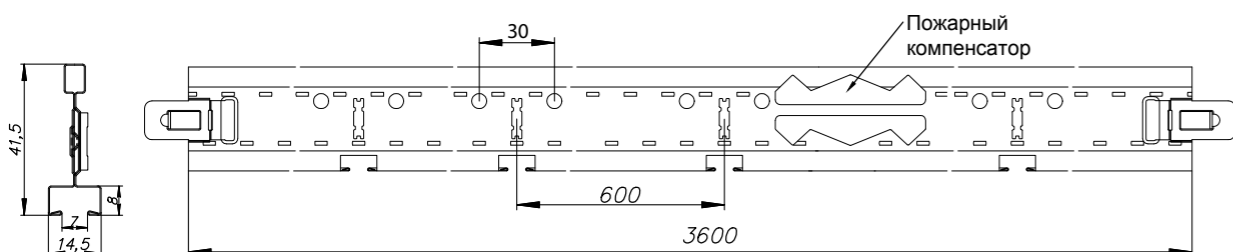
Поперечная направляющая 14,5/41,5 L=600



Поперечная направляющая 14,5/41,5 L=1200



Несущая направляющая 14,5/41,5 L=3600



Подвесная система T-24 CLICK PRIM повышенной несущей способности

Особенности системы

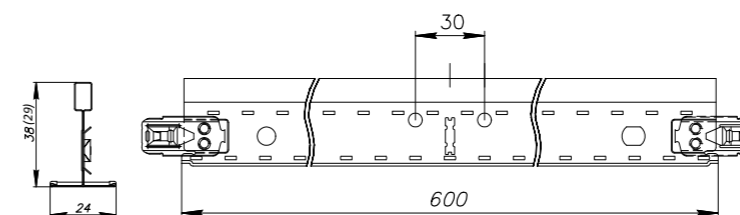
- Повышенная несущая способность
- Уникальная система защелкивающихся замковых соединений «CLICK»
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — НГ
- Удобен при монтаже
- Многократное соединение и разъединение профилей без использования специального инструмента
- Цвет по RAL

Технические характеристики

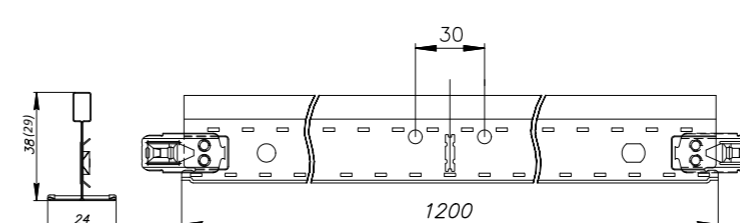
Ширина шапки, мм	24		
Длина профиля, мм	3700	1200	600
Высота профиля, мм	38	29 (38)	29 (38)
Тип замка	Цельно вырубленный	Отдельно штампованный из пружинной стали	
Тип соединения	Внахлест		
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием		
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С		
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная		
Класс горючести	Негорючий (НГ)		
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная		
Несущая способность*	до 15 кг на м ²		
Рекомендуемые схемы монтажа	4–11		

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

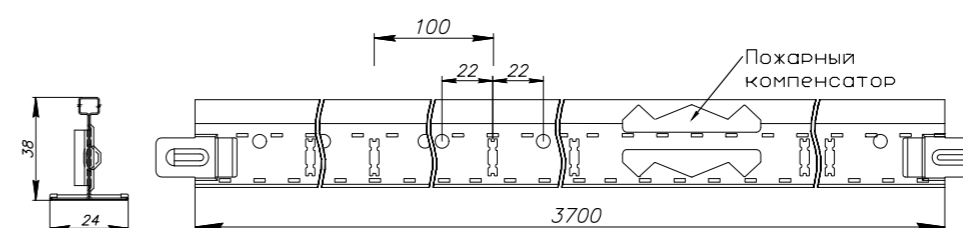
Поперечная направляющая 24/29, 24/38 L=600



Поперечная направляющая 24/29, 24/38 L=1200



Несущая направляющая 24/38 L=3700



Подвесная система Т-24 Албес Евро

Особенности системы

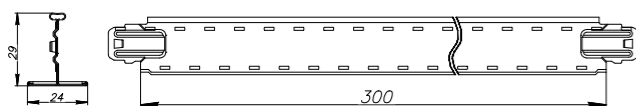
- Наличие в комплектации профиля длиной 300 мм
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — НГ
- Высокая несущая способность — до 13,5 кг на 1 м²
- Возможность выбора цвета по таблице RAL
- Удобен при монтаже

Технические характеристики

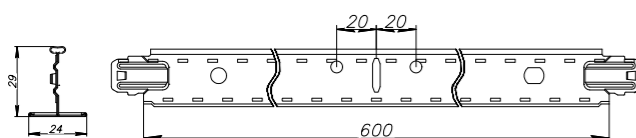
Ширина шапки, мм	24			
Длина профиля, мм	3700	1200	600	300
Высота профиля, мм	38	29	29	29
Тип замка	Цельно вырубленный			
Тип соединения	Внахлест			
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием			
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С			
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная			
Класс горючести	Негорючий (НГ)			
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная			
Несущая способность*	до 13,5 кг на м ²			
Рекомендуемые схемы монтажа	1–11			

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

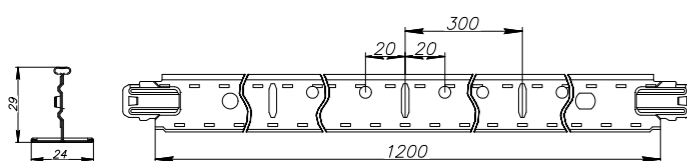
Поперечная направляющая 24/29 L=300



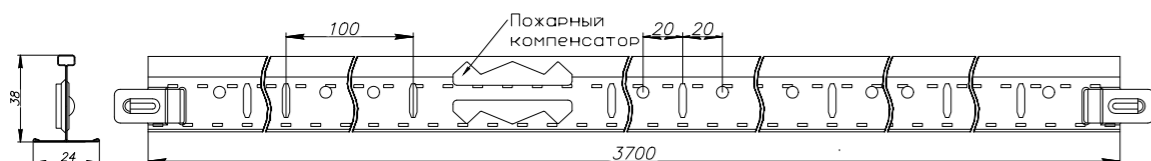
Поперечная направляющая 24/29 L=600



Поперечная направляющая 24/29 L=1200



Несущая направляющая 24/38 L=3700



Подвесная система Т-24 PRIM Line

Особенности системы

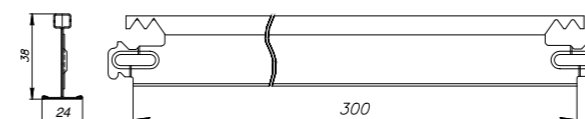
- Наличие в комплектации профиля длиной 300 мм
- Соединение профилей производится встык
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — НГ
- Высокая несущая способность — до 13,5 кг на 1 м²
- Возможность выбора цвета по таблице RAL
- Специальный крючковый замок
- Удобен при монтаже

Технические характеристики

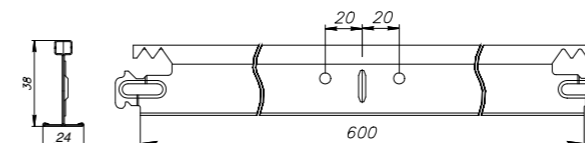
Ширина шапки, мм	24			
Длина профиля, мм	3700	1200	600	300
Высота профиля, мм	38	38	38	38
Тип замка	«Крючковый» цельно вырубленный			
Тип соединения	Встык			
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием			
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С			
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная			
Класс горючести	Негорючий (НГ)			
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная			
Несущая способность*	до 13,5 кг на м ²			
Рекомендуемые схемы монтажа	1–11			

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

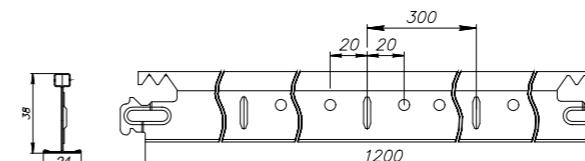
Поперечная направляющая 24/38 L=300



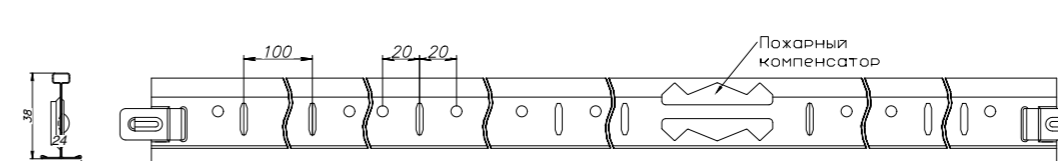
Поперечная направляющая 24/38 L=600



Поперечная направляющая 24/38 L=1200



Несущая направляющая 24/38 L=3700



Подвесная система T-15/38 PRIM

Особенности системы

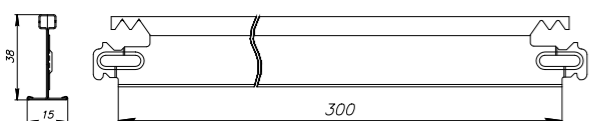
- Наличие в комплектации профиля длиной 300 мм
- Применяется для монтажа панелей Грильято GL-15
- Соединение профилей производится встык
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — НГ
- Высокая несущая способность — до 13,5 кг на 1 м²
- Возможность выбора цвета по таблице RAL
- Специальный крючковый замок
- Удобен при монтаже

Технические характеристики

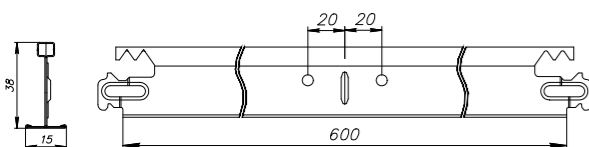
Ширина шапки, мм	15			
Длина профиля, мм	3700	1200	600	300
Высота профиля, мм	38	38	38	38
Тип замка	«Крючковый» цельно вырубленный			
Тип соединения	Встык			
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием			
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С			
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная			
Класс горючести	Негорючий (НГ)			
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная			
Несущая способность*	до 13,5 кг на м ²			
Рекомендуемые схемы монтажа	1–11			

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

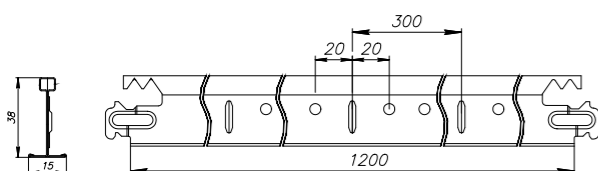
Поперечная направляющая 15/38 L=300



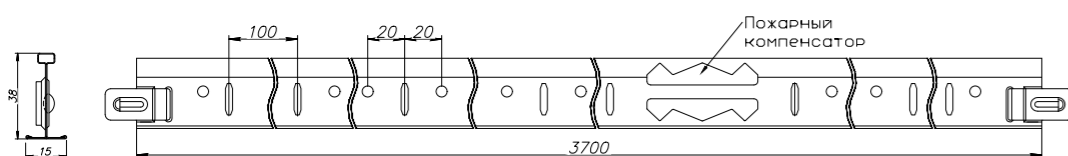
Поперечная направляющая 15/38 L=600



Поперечная направляющая 15/38 L=1200



Несущая направляющая 15/38 L=3700



Подвесная система T-15/29 PRIM

Особенности системы

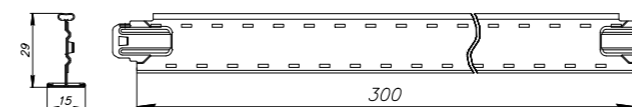
- Наличие в комплектации профиля длиной 300 мм
- Применяется для монтажа панелей Грильято GL-15
- Соединение профилей производится встык
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — НГ
- Высокая несущая способность — до 12 кг на 1 м²
- Возможность выбора цвета по таблице RAL
- Удобен при монтаже

Технические характеристики

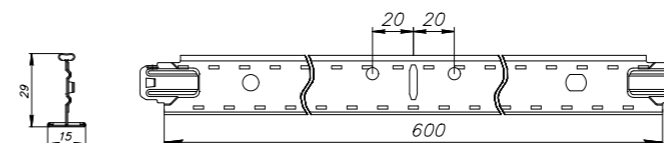
Ширина шапки, мм	15			
Длина профиля, мм	3700	1200	600	300
Высота профиля, мм	38	29	29	29
Тип замка	Цельно вырубленный			
Тип соединения	Встык			
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием			
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С			
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная			
Класс горючести	Негорючий (НГ)			
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная			
Несущая способность*	до 12 кг на м ²			
Рекомендуемые схемы монтажа	1–11			

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

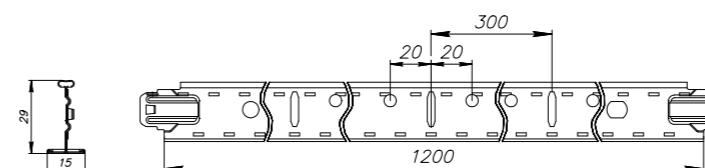
Поперечная направляющая 15/29 L=300



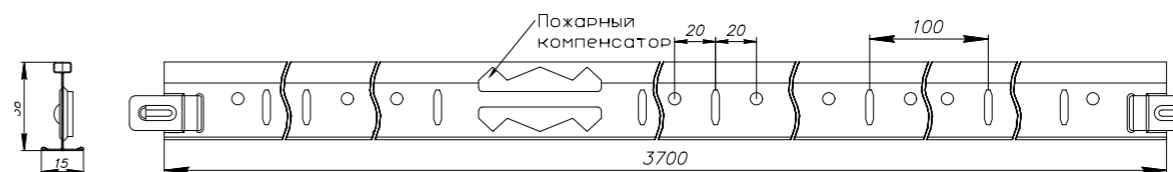
Поперечная направляющая 15/29 L=600



Поперечная направляющая 15/29 L=1200



Несущая направляющая 15/38 L=3700



Подвесная система Т-15 Албес

Особенности системы

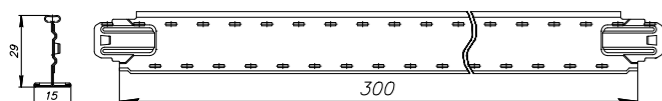
- Наличие в комплектации профиля длиной 300 мм
- Соединение профилей производится внахлест
- Высокая коррозионная стойкость
- Класс горючести — НГ
- Несущая способность — до 12 кг на 1 м²
- Цельно вырубленный замок
- Удобен при монтаже
- Цвет по RAL

Технические характеристики

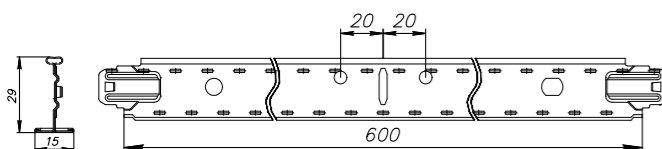
Ширина шапки, мм	15			
Длина профиля, мм	3700	1200	600	300
Высота профиля, мм	38	29	29	29
Тип замка	Цельно вырубленный			
Тип соединения	Внахлест			
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием			
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С			
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная			
Класс горючести	Негорючий (НГ)			
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная			
Несущая способность*	до 12 кг на м ²			
Рекомендуемые схемы монтажа	1–11			

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

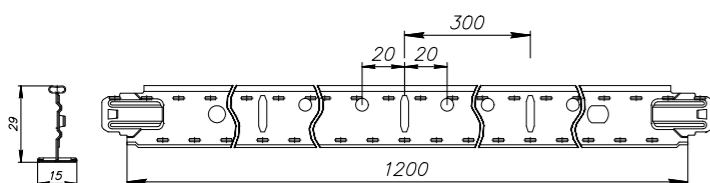
Поперечная направляющая 15/29 L=300



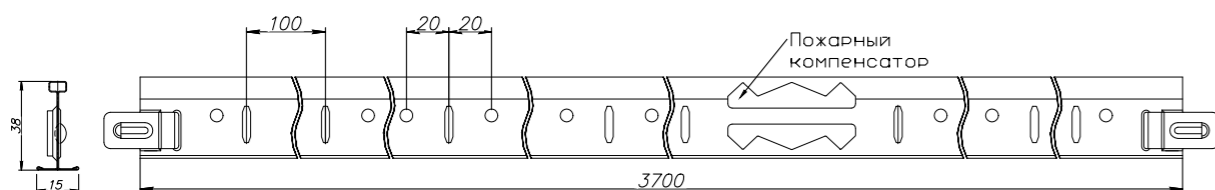
Поперечная направляющая 15/29 L=600



Поперечная направляющая 15/29 L=1200



Несущая направляющая 15/38 L=3700



Подвесная система Т-24 Албес

Особенности системы

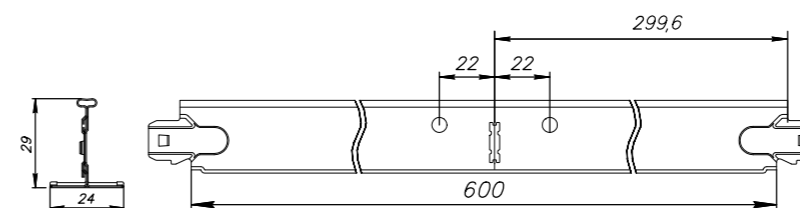
- Соединение профилей производится внахлест
- Класс горючести — НГ
- Несущая способность — до 8 кг на 1 м²
- Цельно вырубленный замок
- Удобен при монтаже

Технические характеристики

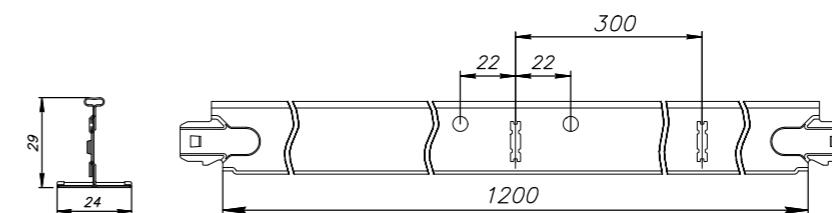
Ширина шапки, мм	24		
Длина профиля, мм	3700	1200	600
Высота профиля, мм	29	29	29
Тип замка	Цельно вырубленный		
Тип соединения	Внахлест		
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием		
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С		
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная		
Класс горючести	Негорючий (НГ)		
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная		
Несущая способность*	до 8 кг на м ²		
Рекомендуемые схемы монтажа	4–11		

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

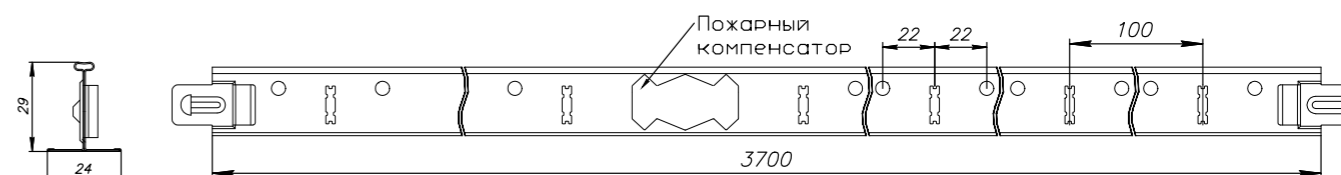
Поперечная направляющая 24/29 L=600



Поперечная направляющая 24/29 L=1200



Несущая направляющая 24/29 L=3700



Подвесная система T-24 NORMA

Особенности системы

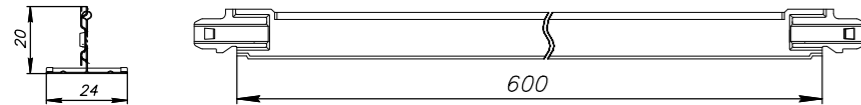
- Соединение профилей производится внахлест
- Класс горючести — Г1
- Высокая несущая способность — до 7 кг на 1 м²
- Цельно вырубленный замок
- Удобен при монтаже
- Оптимальное соотношение цены и качества

Технические характеристики

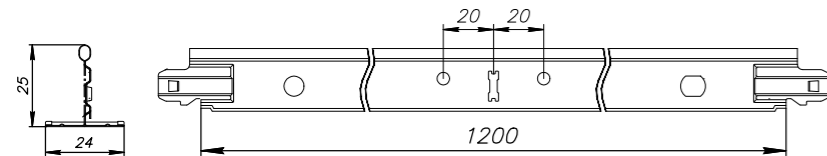
Ширина шапки, мм	24		
Длина профиля, мм	3700	1200	600
Высота профиля, мм	29	25	20
Тип замка	Цельно вырубленный		
Тип соединения	Внахлест		
Материал изготовления	Сталь с защитным покрытием		
Температура эксплуатации	Не выше + 90 °С		
Зона влажности	Сухая, нормальная, влажная		
Класс горючести	Слабогорючий (Г1)		
Степень агрессивности среды	Неагрессивная, слабоагрессивная		
Несущая способность*	до 7 кг на м ²		
Рекомендуемые схемы монтажа	4–9		

* Несущая способность указана для схемы монтажа №4 и определена по специальной методике РПО «Албес».

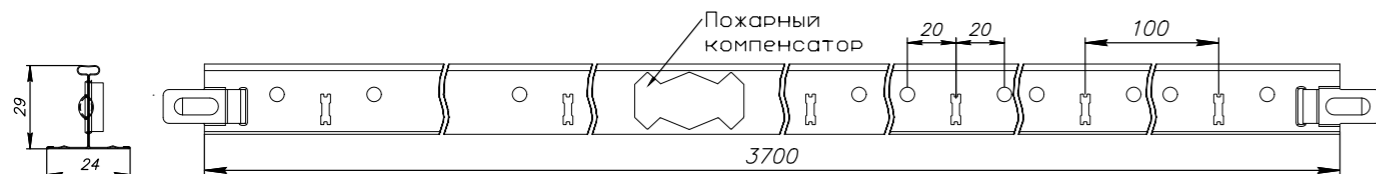
Поперечная направляющая 24/20 L=600



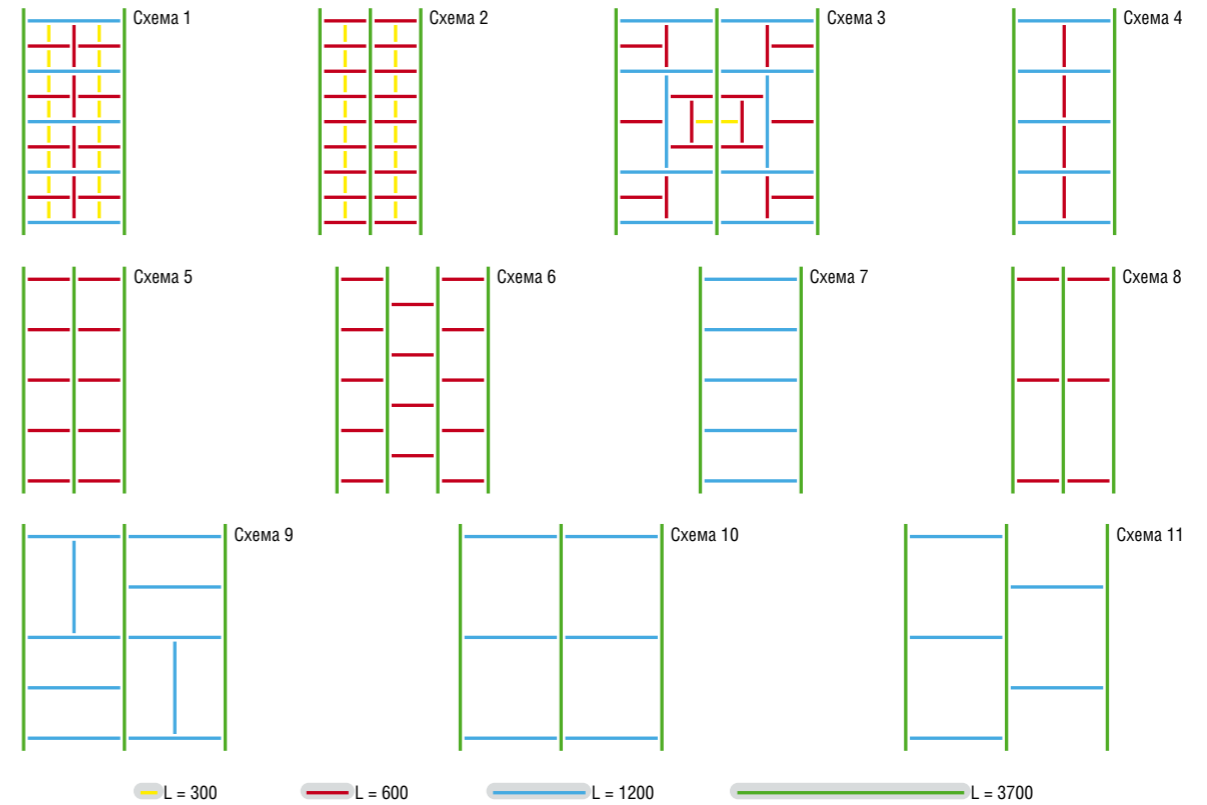
Поперечная направляющая 24/25 L=1200



Несущая направляющая 24/29 L=3700



Рекомендуемые схемы монтажа



№ схемы	Название системы								
	T-15 ALBES STRUNA	T-24 CLICK PRIM	T-24 АЛБЕС ЕВРО	T-24 PRIM Line	T-15 PRIM	T-15 Албес	T-24 Албес	T-24 NORMA	T-24 E
1			•	•	•	•			
2			•	•	•	•			
3			•	•	•	•			
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6		•	•	•	•	•	•	•	•
7	•	•	•	•	•	•	•	•	
8	•	•	•	•	•	•	•	•	
9		•	•	•	•	•	•	•	
10	•	•	•	•	•	•	•		
11		•	•	•	•	•	•		

Расход на 1 м²

№ схемы	Несущие направляющие, L				Подвес АП	Нониус-подвес	Уголок PL 19x24, PLL
	3700 мм	1200 мм	600 мм	300 мм			
1	0,83 м.п.	1,67 м.п.	2,55 м.п.	1,67 м.п.	0,7 шт.	0,7 шт.	по расчету
2	1,67 м.п.	—	3,33 м.п.	1,67 м.п.	1,4 шт.	1,4 шт.	
3	по расчету	по расчету	по расчету	по расчету	по расчету	по расчету	
4	0,83 м.п.	1,67 м.п.	0,83 м.п.	—	0,7 шт.	0,7 шт.	
5	1,67 м.п.	—	1,67 м.п.	—	1,4 шт.	1,4 шт.	
6	1,67 м.п.	—	1,67 м.п.	—	1,4 шт.	1,4 шт.	
7	0,83 м.п.	1,67 м.п.	—	—	0,7 шт.	0,7 шт.	
8	1,67 м.п.	—	0,83 м.п.	—	1,4 шт.	1,4 шт.	
9	0,83 м.п.	1,67 м.п.	—	—	0,7 шт.	0,7 шт.	
10	0,83 м.п.	0,83 м.п.	—	—	0,7 шт.	0,7 шт.	
11	0,83 м.п.	0,83 м.п.	—	—	0,7 шт.	0,7 шт.	

! *НОВИНКА! Нониус-подвес для Т-профиля применяется для каркасов подвесных систем Т-15 и Т-24, кроме Т-24 Е (Эконом). Предназначен для тяжелых потолочных панелей, а также при применении на объектах с повышенной ветровой и сейсмической нагрузкой.

Светильники VALTONIX



Современный интерьер невозможно представить без светильников, которые призваны гармонично вписываться в общую дизайнерскую концепцию интерьера. Активно развивая производство потолочных систем, компания АЛБЕС разработала целую линейку светильников, с учётом особенностей конструкции и монтажа подвесных потолков.

Классификатор продукции

Светодиодные светильники

НОВИНКА! Универсальные



ULTRA LIGHT LED 6500



UNIVERSAL LED
ПРИЗМА 6500К/4000К



UNIVERSAL LED
ОПАЛ 6500К/4000К

Встраиваемые

– Подвесная система «Т-профиль»



RPA LED 3800

– Потолок типа Грильято

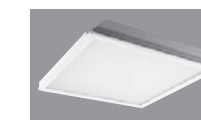


RPA LED 3800 G

– Скрытая подвесная система



ROA LED 3800 AC



RPA LED 3800 AC

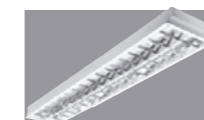
Люминисцентные светильники

Встраиваемые

– Подвесная система «Т-профиль»



RVA 418



RVA 236



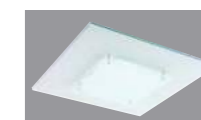
ROA 418



ROA 218



RPA 418



RGS 218

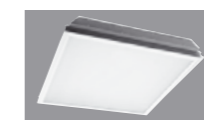
– Потолок типа Грильято



RVA 418 G



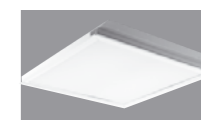
ROA 418 G



RPA 418 G



RVA 418 AC



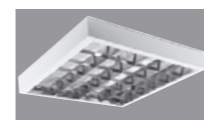
ROA 418 AC



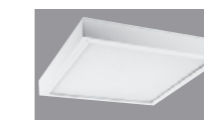
RPA 418 AC

– Скрытая подвесная система

Накладные



SVA 418

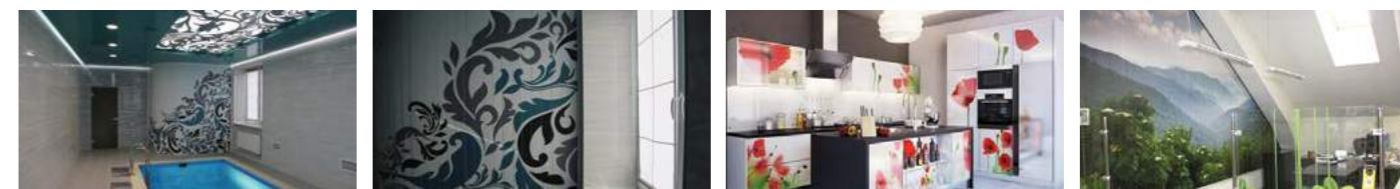


SPA 418

Полноцветная печать на металле (УФ-печать)



Современная технология УФ-печати расширяет границы возможного, позволяя человеку воплотить свои идеи в реальность. Подчеркнуть неповторимость человек стремится во всем: будь то домашний интерьер, интерьер офисов, интерьер общественных мест или отдельно взятых вещей.



Технология УФ-печати – это инновационный способ нанесения изображений на различные поверхности, открывающий широкие возможности применения готовой продукции. В процессе производства применяются наночернила, которые, при воздействии на них ультрафиолетового излучения, полимеризуются и переходят в твердое состояние. Чернила не впитываются в материал, а остаются на его поверхности, что обеспечивает яркие и насыщенные цвета. При этом получаемые изображения не выцветают, не смываются, не растворяются в воде и растворителях, выдерживают перепады температур и прочие неблагоприятные условия.

Преимущества УФ-печати:

- **Экологичность.** Технология УФ-печати считается экологически безопасной. При использовании принтера не выделяется озон и другие вредные испарения, что абсолютно безопасно для здоровья и окружающей среды. Полная безопасность готовой продукции позволяет использовать данный вид печати при декорировании жилых и офисных помещений.
- **Технологичность.** Материалы для печати не требуют специального покрытия. Изображение наносится непосредственно на поверхность материала. Больше не требуется наклеивать на поверхность фотообои и ламинировать изображение защитной пленкой, что существенно экономит время и деньги.
- **Насыщенность изображения.** Чернила при печати не проникают в структуру материала, а мгновенно затвердевают под воздействием прямого ультрафиолетового излучения. Возможность нанесения любых изображений идеального качества с соблюдением цветопередачи.
- **Цветовые решения.** Возможность нанесения черно-белого и полноцветного изображения. Печать объемных и текстурных изображений.
- **Высокая механическая стойкость изображений.** Изображение устойчиво к выцветанию как минимум до 3-х лет (зависит от условий эксплуатации). Единственное ограничение – следует избегать грубых механических воздействий и мыть без применения абразивных чистящих средств.

Область применения:

- Любые плоские поверхности: оформление интерьеров (потолочные и стеновые пространства); поверхность различных изделий (мебель, стекло, двери, радиаторы отопления и многое другое); оформление рекламно-информационных стендов; наружное оформление зданий и т.п.

Технические требования к материалам:

- **Материал изготовления продукции для печати:** стекло, оргстекло, металл.
- **Максимальные размеры материала для печати:** 2,40м x 4,00 м; любые плоские поверхности (ровные, фактурные и шероховатые) толщиной до 20 см.
- **Максимальный вес материала для печати** до 100 кг.
- **Толщина покрытия** 100 мкм.



Порошковая покраска

Технология нанесения порошковой краски

Основная идея нанесения порошковой покраски заключается в применении электростатического поля высокого напряжения (частицы с противоположными электрическими зарядами притягиваются друг к другу), за счет чего достигается высококачественное прокрашивание торцов изделий и равномерное нанесение покрытия на всю поверхность окрашиваемой детали. Отсутствие дефектов при нанесении краски на покрытие достигается за счет специальной подготовки поверхности под покраску. Сушка (полимеризация) порошкового покрытия, осуществляемая в автоматической камере при температуре 180-200°C в течении 10-20 минут, производится один раз по сравнению с многократной сушкой в случае нанесения обычных покрытий.

Равномерное покрытие окрашиваемого слоя, устойчивость к механическим воздействиям и всевозможным растворителям, большой выбор цветовой гаммы – все эти преимущества делают оптимальным выбором порошковый способ покраски.

Преимущества порошковой окраски

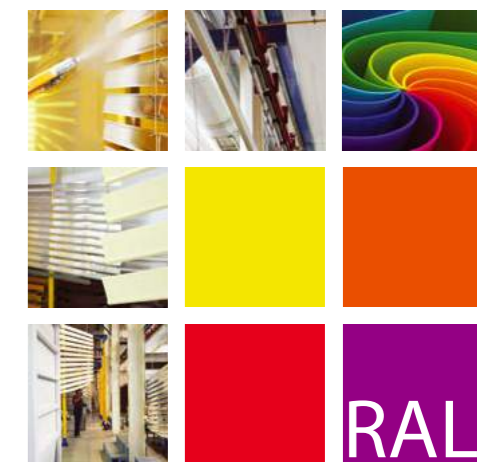
Порошковая окраска является наиболее современным на сегодняшний день методом получения высококачественных декоративно-защитных полимерных покрытий со свойствами, которых невозможно достичь при применении жидких красок и обладает уникальным комплексом качеств:

- Повышенной переносимостью к механическим воздействиям;
- повышенной прочностью сцепления с окрашиваемой поверхностью;
- электроизоляционными свойствами;
- коррозионной стойкостью;
- влагостойкостью;
- устойчивостью к агрессивным средам, щелочам, кислотам органическим растворителям;
- устойчивостью к перепадам температур от -60 до +150°C;
- широким диапазоном толщины покрытий от 60-130 мкм;
- высокой декоративностью;
- разнообразной фактурой;
- Технология является экологически чистой. Огнеопасные и токсичные растворители в процессе не используются. Загрязнение окружающей среды минимально, благодаря эффективной системе рекуперации порошковой краски.

Области применения

Наибольшее применение порошковая технология находит при окраске серийных металлоизделий и конструкций в заводских условиях. Сферы использования таких изделий очень широки и разнообразны, как для изделий используемых внутри помещений, так для наружных агрессивных сред:

- металлические конструкции и изделия из металла;
- строительные материалы;
- морское оборудование;
- автомобильные запчасти;
- сельскохозяйственные машины;
- велосипеды, спортивный инвентарь;
- электронасосы, электрошкафы;
- садовый инвентарь, торговое оборудование;
- кованые изделия;
- мебель школьная, офисная, медицинская;
- стиральные машины, газовые плиты, холодильники;
- декоративные аксессуары из металла;
- профили и многое другое.



Технические требования к продукции для окраски:

Габариты продукции •

Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм
4000	2250	400
3000	2250	800

Вес продукции • Максимальный вес изделий 80 кг/м. Материал изготовления • алюминиевые сплавы • оцинкованная сталь
 • не оцинкованная холоднокатаная сталь.

Металлические фасадные системы



Металлические фасадные системы

Создание выразительного архитектурного облика города и улучшение функциональных свойств зданий, как при новом строительстве, так и при реконструкции, зачастую невозможно без применения качественных систем навесных вентилируемых фасадов, которые, благодаря продуманности конструкции и использованию наиболее эффективных технологий и долговечных строительных материалов, позволяют решить любую архитектурную задачу и снизить дальнейшие затраты на эксплуатацию зданий.

Преимущества систем металлических вентилируемых фасадов:

- Решение любых архитектурных и дизайнерских задач:

Архитектурные возможности фасадных систем «Албес» позволяют реализовывать любые архитектурные формы за счет использования широкого спектра конструктивных решений, форм и материалов облицовок, а также широких возможностей покрытий и плоттерной печати.

- Улучшение функциональных свойств зданий:

Наличие теплоизоляции и воздушного вентилируемого зазора увеличивает теплоустойчивость наружных стен в холодное время года. А летом навесной фасад выполняет функцию солнцезащитного экрана, отражающего значительную часть падающего на него теплового потока. Это способствует повышению комфортности микроклимата помещения, снижая нагрузку на системы отопления и кондиционирования воздуха зданий. А также системы вентфасадов улучшают звукоизоляцию стен зданий и обеспечивают эффективное удаление влаги из несущих конструкции, что значительно увеличивает срок их службы.

- Пожаробезопасность:

Материалы, входящие в состав систем металлических вентилируемых фасадов «Албес» относятся к категории негорючих и не поддерживающих горение, а также слабой способностью к дымообразованию, малоопасных по токсичности продуктов горения, что соответствует требованиям пожарной безопасности системы вентилируемых фасадов, подтвержденных испытаниями по ГОСТ 31251-2003 и классу пожарной опасности системы-КО по СНиП 21-01-97.

- Всесезонность:

Возможность производства фасадов и монтажных работ вне зависимости от времени года и погодных условий.

- Упрощение подготовительных работ:

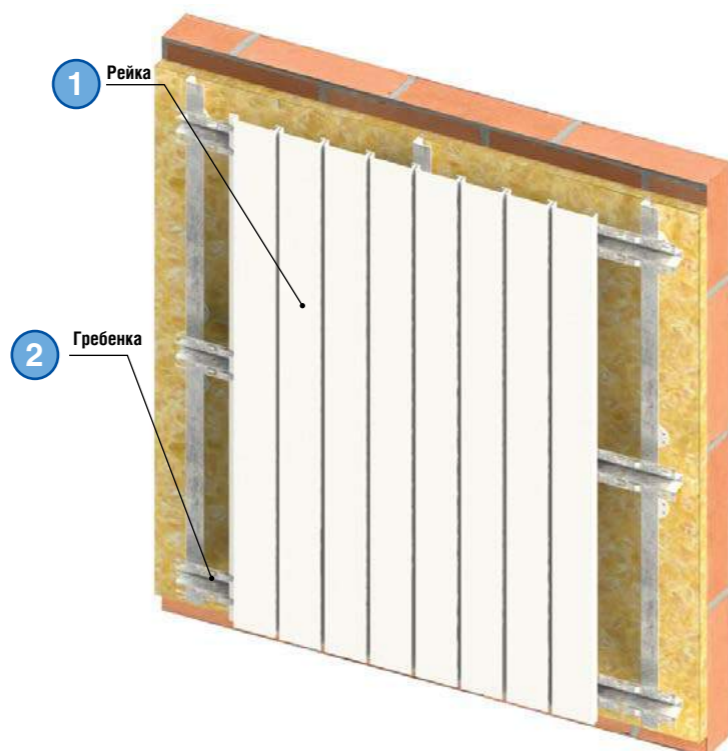
Конструкции системы вентфасадов «Албес» позволяют выполнять регулировки в большом диапазоне размеров. Поэтому при монтаже фасадов не требуется проводить сложные подготовительные работы по выравниванию стен и устранению дефектов.

- Надежность и долговечность:

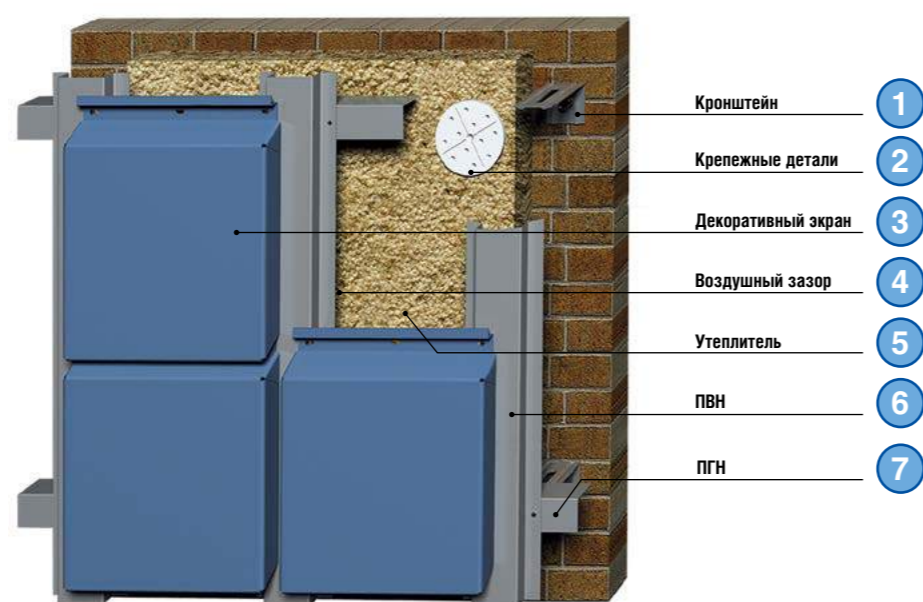
Системы вентфасадов «Албес» не теряют свои свойства очень долгое время, не смотря на то, что находятся под постоянным воздействием внешней среды, солнца, дождя, снега, морозов. Они устойчивы к различным видам осадков, атмосферной пыли, кислотам и солевым взвесям, а качественное лакокрасочное покрытие стойко к воздействию солнечных лучей.

ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Реечная фасадная система



Касетная фасадная система

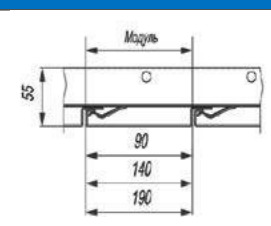
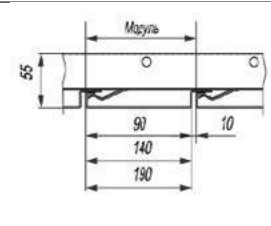
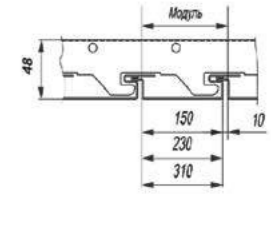
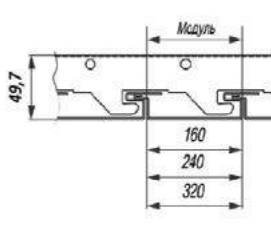
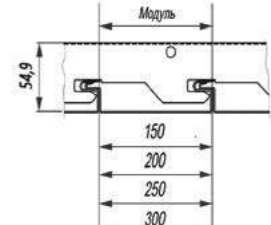
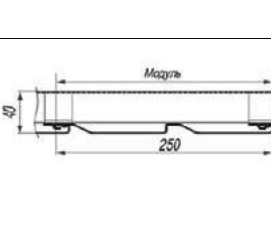


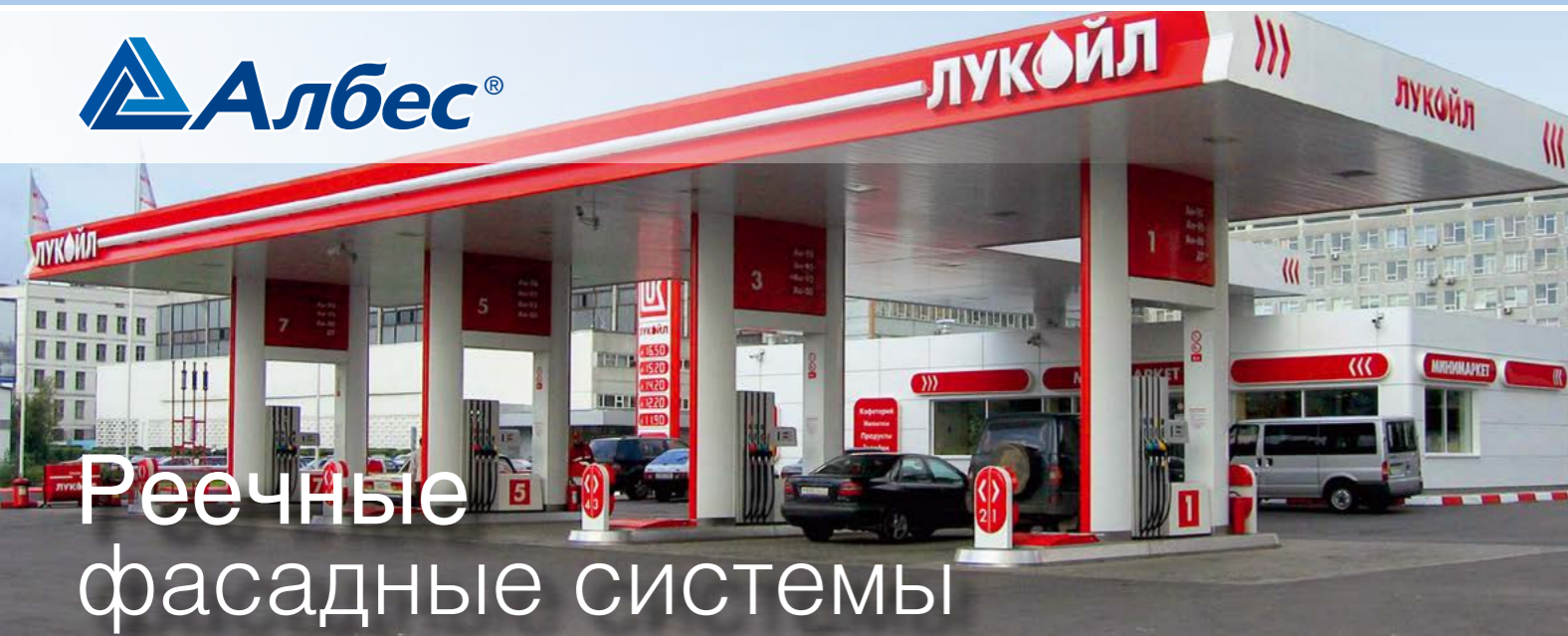
 Сухая
Нормальная
Влажная
(по СНиП 23-02-2003)

 Горючесть — Г1,
Воспламеняемость — В1,
Токсичность — Т1
Дымообразующая способность Д-1

 Неагрессивная,
Слабоагрессивная,
Среднеагрессивная
(по СНиП 2.03.11-85)

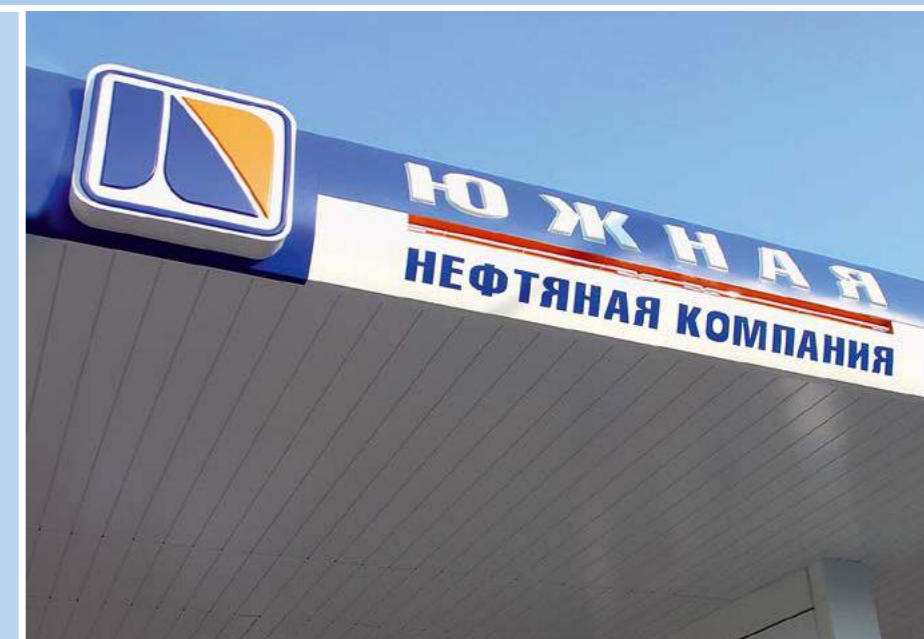
 Индивидуальный размер
(по проекту)

Реечная фасадная система										Конструкция	
Название конструкции	№ П/П	Марка системы	Облицовочные изделия				Элементы подконструкции				
			Рейка L=3 м, L=4 м	AL	Оц. сталь	Спец. профиль	Гребенка L=3 м, L=4 м	С утеплителем			
Стеновая рейка с закрытым стыком A90C, A140C, A190C.			марка изделия	модуль	Толщина, мм		Спец. профиль	Гребенка L=3 м, L=4 м	С утеплителем		
									Профиль горизонтальный несущий	Кронштейн	
	1	A90C	A90/C	90	0.6-0.8	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-2-90	ПГН	АК	
	2	A140C	A140/C	140	0.6-0.8	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-2-140	ПГН	АК	
3	A190C	A190/C	190	0.6-0.8	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-2-190	ПГН	АК		
Тип кронштейна, ПГН и спецпрофиля определяются проектом											
Стеновая рейка с Декоративным пазом A100C, A150C, A200C.			марка изделия	модуль	Толщина, мм		Спец. профиль	Гребенка L=3 м, L=4 м	С утеплителем		
										Профиль горизонтальный несущий	Кронштейн
	1	A100C	A90/C	100	0.6-0.8	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-2-100	ПГН	АК	
	2	A150C	A140/C	150	0.6-0.8	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-2-150	ПГН	АК	
3	A200C	A190/C	200	0.6-0.8	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-2-100	ПГН	АК		
Тип кронштейна, ПГН и спецпрофиля определяются проектом											
Стеновая рейка опирающегося типа с декоративным пазом A160CP, A240CP, A320CP.			марка изделия	модуль	Толщина, мм		Спец. профиль	Гребенка L=3 м, L=4 м	С утеплителем		
										Профиль горизонтальный несущий	Кронштейн
	1	A160CP	A150/CP	160	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-5	ПГН	АК	
	2	A240CP	A230/CP	240	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-5	ПГН	АК	
3	A320CP	A310/CP	320	0.78-1.00	-	PL, PZ, PT или PO	BT-5	ПГН	АК		
Тип кронштейна, ПГН и спецпрофиля определяются проектом											
Стеновая рейка опирающегося типа с закрытым стыком A160CT, A240CT, A320CT.			марка изделия	модуль	Толщина, мм		Спец. профиль	Гребенка L=3 м, L=4 м	С утеплителем		
										Профиль горизонтальный несущий	Кронштейн
	1	A160CT	A160/CT	160	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-5	ПГН	АК	
	2	A240CT	A240/CT	240	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-5	ПГН	АК	
3	A320CT	A320/CT	320	0.78-1.00	-	PL, PZ, PT или PO	BT-5	ПГН	АК		
Тип кронштейна, ПГН и спецпрофиля определяются проектом											
Стеновая рейка с увеличенной жесткостью AF150C, AF200C, AF250C, AF300C.			марка изделия	модуль	Толщина, мм		Спец. профиль	Гребенка L=3 м, L=4 м	С утеплителем		
										Профиль горизонтальный несущий	Кронштейн
	1	AF150C	AF150/C	150	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-9-150	ПГН	АК	
	2	AF200C	AF200/C	200	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-9-100	ПГН	АК	
	3	AF250C	AF250/C	250	0.78-1.00	0.50-0.70	PL, PZ, PT или PO	BT-9-125	ПГН	АК	
4	AF300C	AF300/C	300	0.78-1.00	-	PL, PZ, PT или PO	BT-9-100 или BT-9-150	ПГН	АК		
Тип кронштейна, ПГН и спецпрофиля определяются проектом											
Сайдинг A250CD			марка изделия	модуль	Толщина, мм		Спец. профиль	Направ. ляющая	С утеплителем		
										Профиль горизонтальный несущий	Кронштейн
1	Сайдинг	A250CD	250	0.46-0.58	0.40-0.50	PU, PZ, PT или PO	Профиль ПП160x27	ПГН	АК		
							Прямой подвес для ПП 60x27				
Тип кронштейна, ПГН и спецпрофиля определяются проектом											



Реечные фасадные системы

Реечная фасадная система
AF150C, AF200C,
AF250C, AF300C
с увеличенной жесткостью

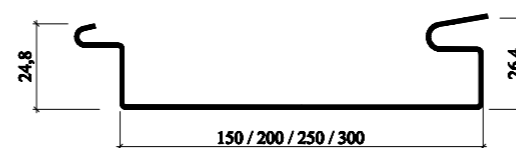


Стремительная застройка городского пространства современными зданиями и сооружениями требует от производителей новых технических решений при разработке материалов для облицовки фасада. Данные требования включают в себя не только применение новых материалов, широкую гамму цветовых решений лакокрасочных покрытий, современную геометрию, но и наличие элементов оформления оконных и арочных проемов, входных групп, разнообразие типоразмеров, цветового исполнения и подсистемы.

Металлические профили для обшивки потолков, наружных и внутренних стен зданий и сооружений получили широкое распространение благодаря различной ширине панелей, удобной замковой части и легкости монтажа. Система реечного вентилируемого фасада «Албес» представляет собой навесную металлическую конструкцию — защитный экран, выполненный из реечных панелей, и несущей подвесной системы (гребенки, направляющие, кронштейны). При необходимости утепления фасада гребенка монтируется на подсистему (кронштейн, горизонтальный несущий профиль).

Особенности

- Рейка путем защелкивания надежно закрепляется в несущий профиль-гребенку (при необходимости рейку можно обратно снять без повреждений).
- Последующая рейка становится в паз предыдущей, закрепляясь на гребенке, образует с предыдущей рейкой прочный замок.
- Поперечный и продольный профиль рейки и гребенки подобраны таким образом, что: с одной стороны — облицовочная конструкция имеет единый и прочный характер, предотвращая попадание влаги внутрь системы и срыв рейки с гребенки, с другой стороны — имеет необходимые зазоры и изгибы (компенсаторы) для поглощения термических и механических деформаций, возникающих при монтаже и эксплуатации фасадной системы в целом.
- Широкий выбор типоразмеров панелей.
- В зависимости от направления гребенки профиль может монтироваться **вертикально, горизонтально и под заданным углом**.
- Использование цветопокровов с дополнительными светоотражающими (преломляющими) способностями.
- Уникальные решения по цветам, цветоимитациям и фактурам металла для обновляемого фасада.
- Использование просечно-вытяжной сетки для изготовления реечных панелей.
- Возможность изготовления угловых и других сложных панелей.
- Наличие элементов для оформления проемов, входных групп.
- Профиль имеет отличное сопротивление атмосферному влиянию, долговечное декоративное покрытие и является морозостойкой, водостойкой, не электризуемой и безвредной для здоровья поверхностью.
- Пожаробезопасность.

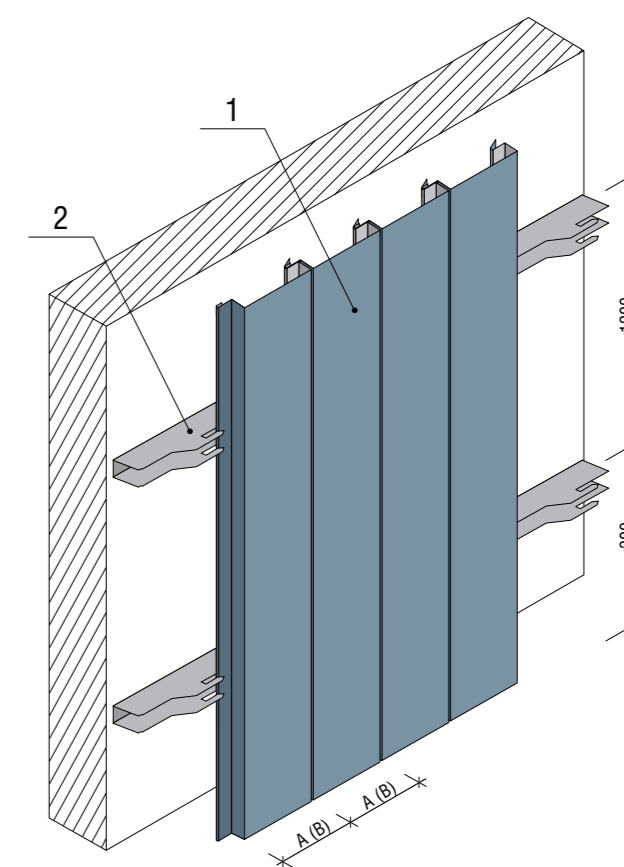


Технические характеристики

Марка системы	AF150C	AF200C
Ширина, А	150 мм	200 мм
Высота, Н	26,4 мм	26,4 мм
Длина, L	3–4 м	3–4 м
Материал изготовления	AL/Zn	AL/Zn
Пожарная безопасность	Г1	Г1

Технические характеристики

Марка системы	AF250C	AF300C
Ширина, А	250 мм	300 мм
Высота, Н	26,4 мм	26,4 мм
Длина, L	3–4 м	3–4 м
Материал изготовления	AL/Zn	AL
Пожарная безопасность	Г1	Г1



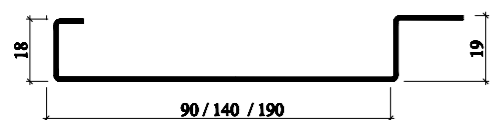
Комплектация

№ п/п	Наименование изделия	Марка системы											
		AF150C			AF200C			AF250C			AF300C		
		Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²
1	Рейка	AF150/C	150	6,67 п.м.	AF200/C	200	5,0 п.м.	AF250/C	250	4,0 п.м.	AF300/C	300	3,33 п.м.
2	Гребенка			1,11 п.м.	BT-9-100		1,11 п.м.	BT-9-125		1,11 п.м.	BT-9-100		1,11 п.м.
3	Соед. элемент (L=200мм)	AF150/C		по расчету	AF200/C		по расчету	AF250/C		по расчету	AF300/C		

Реечная фасадная система
A90C, A140C,
A190C
с закрытыми стыками

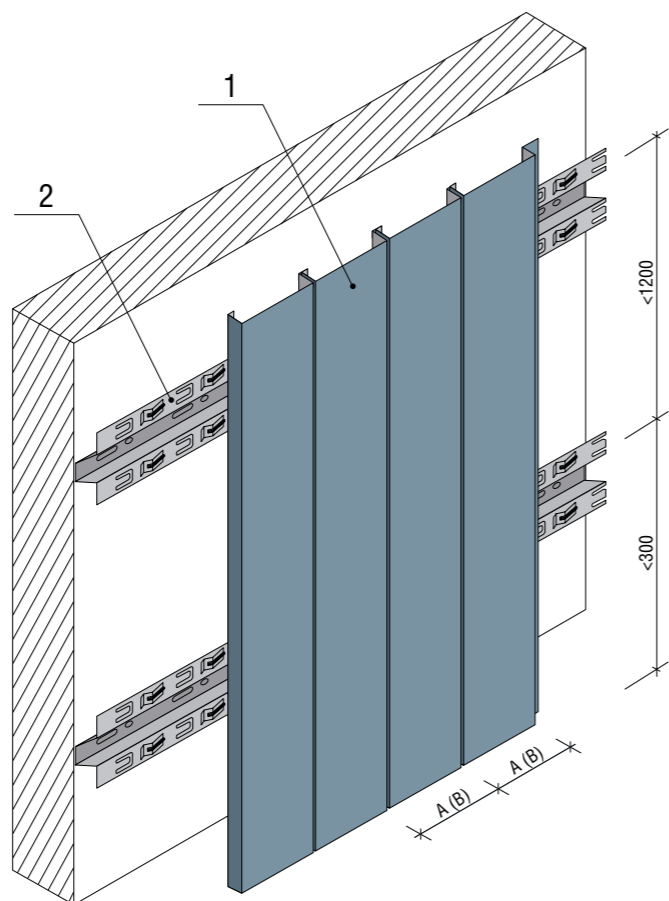


Реечная фасадная система
A100C, A150C,
A200C
с декоративным пазом



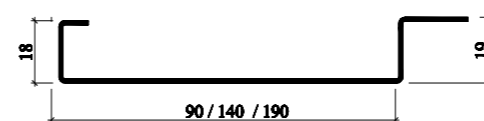
Технические характеристики

Марка системы	A90C	A140C	A190C
Ширина, А	90 мм	140 мм	190 мм
Высота, Н	19 мм	19 мм	19 мм
Длина, L	3–4 м	3–4 м	3–4 м
Материал изготовления	AL/Zn	AL/Zn	AL/Zn
Пожарная безопасность	Г1	Г1	Г1



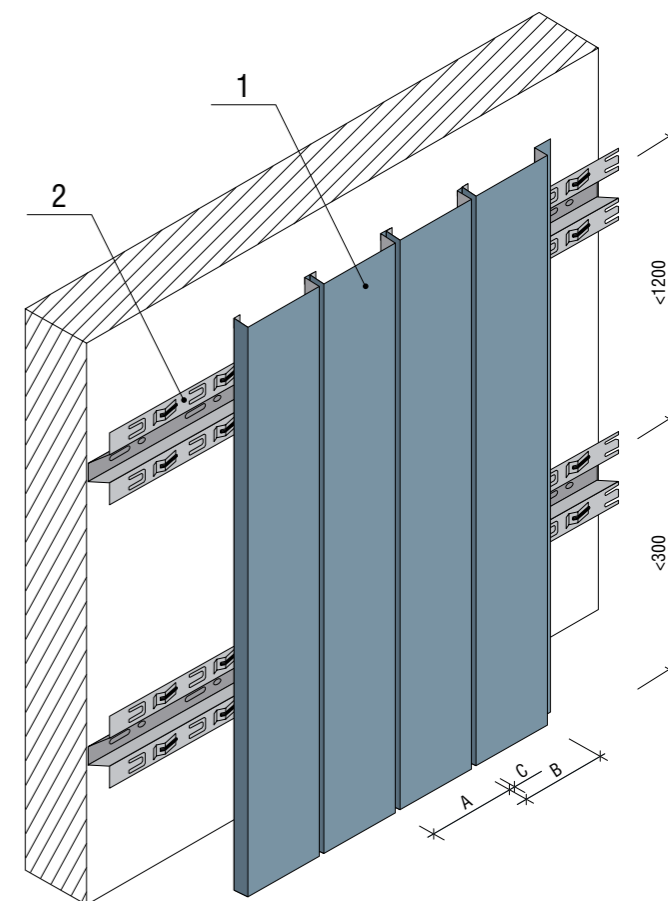
Комплектация

№ изделия	Наименование изделия	Марка системы								
		A90C			A140C			A190C		
		Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²
1	Рейка	A90/C	90	11,11 п.м.	A140/C	140	7,14 п.м.	A190/C	100	5,26 п.м.
2	Гребенка	BT-2-90		1,11 п.м.	BT-2-140		1,11 п.м.	BT-2-190		1,11 п.м.



Технические характеристики

Марка системы	A100C	A150C	A200C
Ширина, А	90 мм	140 мм	190 мм
Высота, Н	19 мм	19 мм	19 мм
Длина, L	3–4 м	3–4 м	3–4 м
Паз, С	10 мм	10 мм	10 мм
Материал изготовления	AL/Zn	AL/Zn	AL/Zn
Пожарная безопасность	Г1	Г1	Г1



Комплектация

№ изделия	Наименование изделия	Марка системы								
		A100C			A150C			A200C		
		Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²
1	Рейка	A90/C	100	10,0 п.м.	A140/C	150	6,67 п.м.	A190/C	200	5,0 п.м.
2	Гребенка	BT-2-100		1,11 п.м.	BT-2-150		1,11 п.м.	BT-2-100		1,11 п.м.

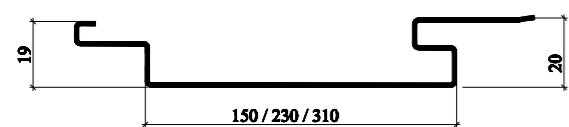
Реечная фасадная система A160CP, A240CP, A320CP

опирающегося типа
с декоративным пазом



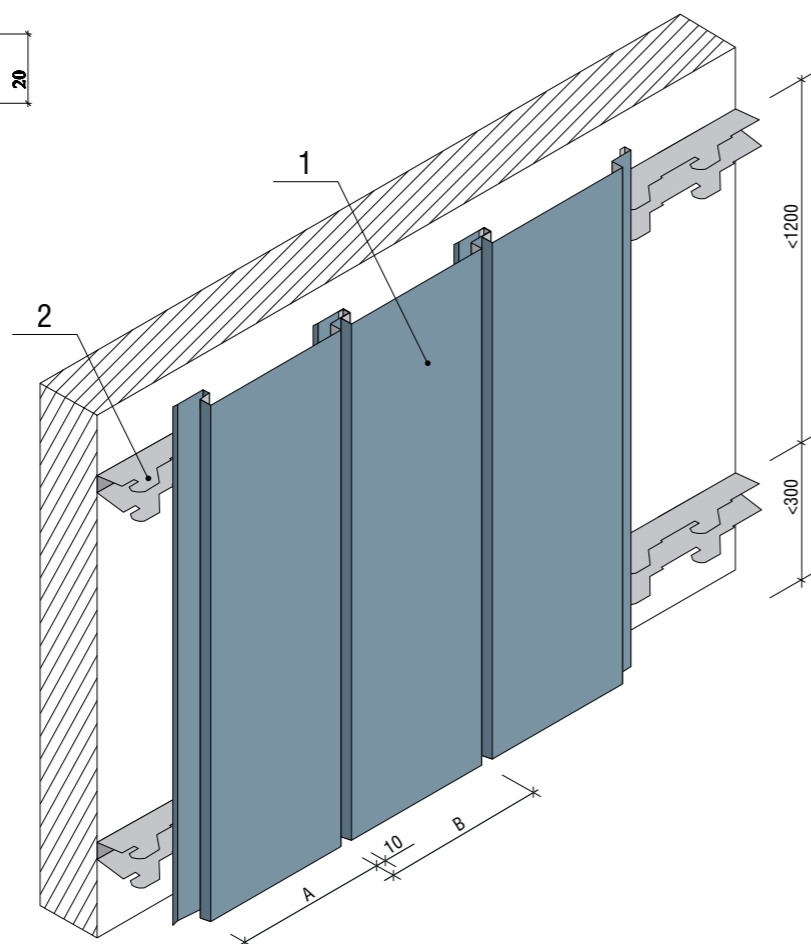
Реечная фасадная система A160CT, A240CT, A320CT

опирающегося типа
с закрытыми стыками



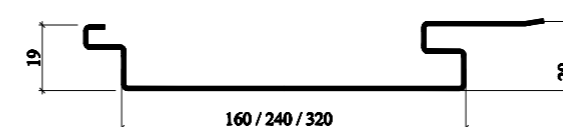
Технические характеристики

Марка системы	A160CP	A240CP	A320CP
Ширина, А	150 мм	230 мм	310 мм
Высота, Н	20 мм	20 мм	20 мм
Длина, L	3-4 м	3-4 м	3-4 м
Паз, С	10 мм	10 мм	10 мм
Материал изготовления	AL/Zn	AL/Zn	AL
Пожарная безопасность	Г1	Г1	Г1



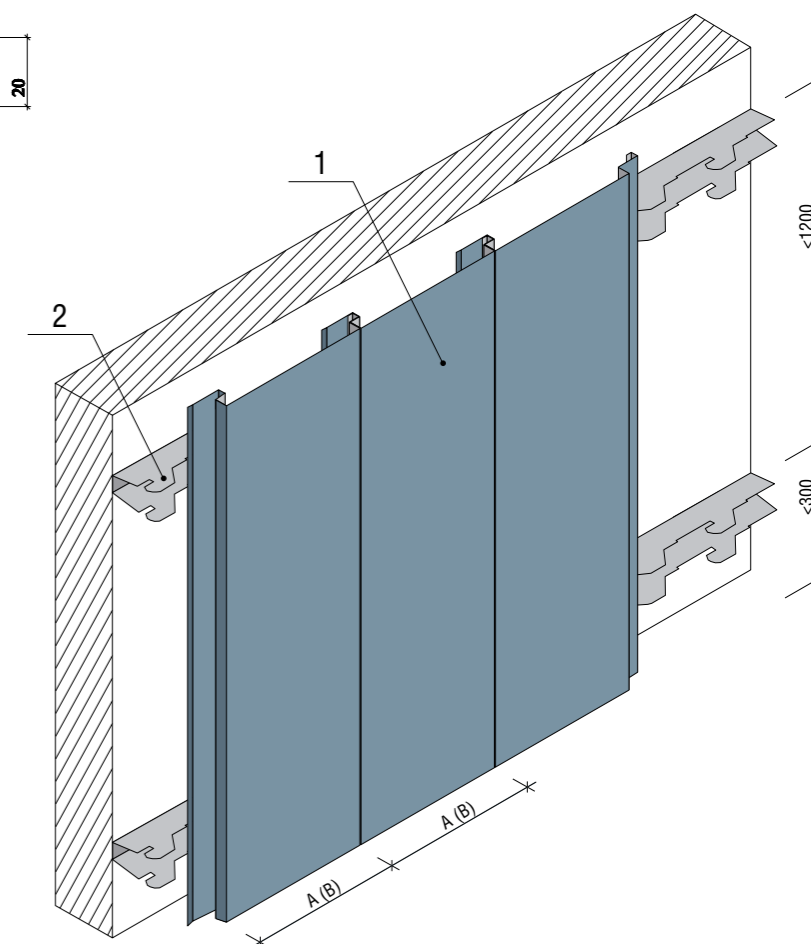
Комплектация

№ изделия	Наименование изделия	Марка системы								
		A160CP			A240CP			A320CP		
		Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²
1	Рейка	A150/CP	150	6,25 п.м.	A230/CP	230	4,17 п.м.	A310/CP	310	3,13 п.м.
2	Гребенка	BT-5		1,11 п.м.	BT-5		1,11 п.м.	BT-5		1,11 п.м.
3	Соед. элемент (L=200)	A150/CP		по расчету	A230/CP		по расчету	A310/CP		по расчету



Технические характеристики

Марка системы	A160CT	A240CT	A320CT
Ширина, А	160 мм	240 мм	320 мм
Высота, Н	20 мм	20 мм	20 мм
Длина, L	3-4 м	3-4 м	3-4 м
Материал изготовления	AL/Zn	AL/Zn	AL
Пожарная безопасность	Г1	Г1	Г1



Комплектация

№ изделия	Наименование изделия	Марка системы								
		A160CT			A240CT			A320CT		
		Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²	Марка изделия	Модуль, В, мм	Расход на 1 м ²
1	Рейка	A160/CT	160	6,25 п.м.	A240/CT	240	4,17 п.м.	A320/CT	320	3,13 п.м.
2	Гребенка	BT-5		1,11 п.м.	BT-5		1,11 п.м.	BT-5		1,11 п.м.
3	Соед. элемент (L=200)	A160/CT		по расчету	A240/CT		по расчету	A320/CT		по расчету

Кассетные фасадные системы

Система навесного вентилируемого фасада AFS 1000

Предназначена для отделки и утепления зданий различного назначения при их возведении, капитальном ремонте и реконструкции, расположенных во всех ветровых районах.

Системы навесных вентилируемых фасадов с облицовкой металлическими кассетами завоевали популярность среди архитекторов, дизайнеров и строителей благодаря широкой возможности их применения для облицовки административных, общественных зданий и жилых строений высотой до 75 метров.

1 Материал

Облицовочные кассеты производятся из оцинкованной стали толщиной до 2 мм и алюминия толщиной от 1,2 мм с различными типами защитных покрытий, выполненных в заводских условиях.

2 Виды кассет

Конструктивно кассеты делятся на:

- кассеты АКФ 1000 (открытый тип крепления)
- кассеты АКФ 2000 (скрытый тип крепления)
- кассеты АК-580С

3 Размеры

Форма и размер кассет АКФ 1000 и АКФ 2000 определяется проектом. Максимальным ограничением размера кассеты является длина диагонали (не более 2700 мм), минимальным ограничением является размер 400x400 мм.

Размер кассеты АК 580С всегда одинаковый — 580x590 мм.

4 Конструкция

Кассетные фасадные системы состоят из несущей подконструкции (подсистемы), утеплителя, ветрового барьера (в случае необходимости), облицовочных металлических кассет и набора фасонных элементов для обрамления проемов и углов, парапетов, отливов.



Пример схемы монтажа

№ п/п	Наименование изделия
1	Кронштейн
2	Крепежные детали
3	Декоративный экран
4	Воздушный зазор
5	Утеплитель
6	ПВН
7	ПГН



Система применяется для облицовки общественных, промышленных и жилых зданий высотой до 75 метров. Конструкция предназначена для облицовки стен зданий из следующих материалов: красного, силикатного и пустотелого кирпича, пенобетона, газобетона, монолитного железобетона, железобетонных панелей с объемным весом не менее 600 кгс/м³.

Зазор необходим для обеспечения вентиляции под облицовочного пространства. Воздушный зазор работает по принципу «дымовой трубы» — благодаря перепаду давлений в канале воздух начинает двигаться снизу вверх, в результате этого движения из утеплителя и несущей конструкции удаляется внутренняя и атмосферная влага, что позволяет повысить срок службы ограждающих конструкций здания и уменьшить теплопотери через них.

Крепежные детали осуществляют механическое соединение элементов несущего каркаса и крепление его к строительному основанию. Утеплитель обеспечивает оптимальный комфортный температурный режим внутри здания, уменьшает температурные колебания в ограждающих конструкциях здания, сдвигает точку росы из толщи ограждающей конструкции за пределы внешних стен, что позволяет предотвратить образование конденсата внутри ограждающей конструкции, следовательно, увеличивает срок службы здания. В качестве утеплителя используются минераловатные или минералокамненные плиты с объемным весом не менее 80 кг/м³.

Металлическая фасадная кассета АКФ 1000, 2000

Выполняет архитектурные функции, а также защищает слой теплоизоляции и несущие конструкции здания от атмосферных воздействий. При повреждении поддается быстрому ремонту, легко моется, позволяет устранять повреждения без видимых существенных последствий.



Металлическая фасадная система АК-580С

Не требует инженеринговых услуг — расчёт количества расходных материалов, как правило, производится по общей площади фасада без учёта оконных (дверных) проёмов (если это не витражи).

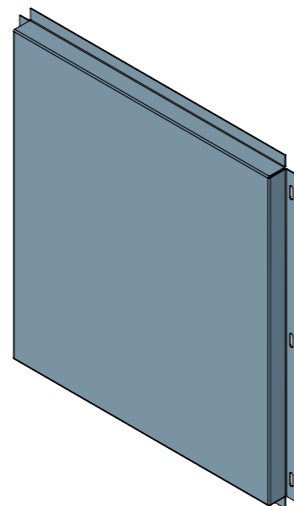


Технические характеристики

Марка системы	АКФ 1000			
Ширина	300–2500 мм			
Высота	300–1150 мм			
Диагональ	2700 мм			
Паз	20 мм			
Материал изготовления	Zn			
Толщина	0,9 мм	1,2 мм	1,5 мм	2,0 мм
Вид покрытия	PVDF	PE	порошок	
Класс горючести	Г1			

АКФ 1000

Металлическая кассета АКФ 1000 с открытым типом крепления представляет собой объемную металлическую панель коробчатой формы. При монтаже кассет АКФ 1000 между соседствующими в ряду и ярусах (поясах) кассетах образуются вертикальные и горизонтальные швы (русты) шириной 20 мм.

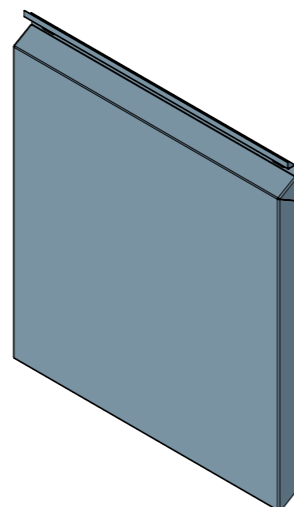


Технические характеристики

Марка системы	АКФ 2000			
Ширина	300–2500 мм			
Высота	300–1110 мм			
Диагональ	2700 мм			
Паз	13 мм			
Материал изготовления	Zn			
Толщина	0,9 мм	1,2 мм	1,5 мм	2,0 мм
Вид покрытия	PVDF	PE	порошок	
Класс горючести	Г1			

АКФ 2000

Металлическая кассета АКФ 2000 со скрытым типом крепления представляет собой объемную металлическую панель коробчатой формы. Сверху и снизу выполнены отбортовки, которые образуют специальный «замок», который при монтаже закрывает места сцепления кассеты и подсистемы. При этом образуются горизонтальные швы 15мм, а вертикальные выставляются при монтаже в соответствии с проектом.



Технические характеристики

Марка системы	АК-580С	
Ширина	580 мм	
Высота	590 мм	
Диагональ	902 мм	
Паз	10 мм	
Материал изготовления	Zn	
Толщина	0,9 мм	
Вид покрытия	PVDF / PE / порошок	
Класс горючести	Г1	

Фасадная кассета АК-580С представляет собой панель коробчатой формы, которая устанавливается в замки несущих профилей (гребенок). Все элементы изготавливаются из оцинкованной стали толщиной 0,9-1,2 мм.

Элементы системы АК-580С (гребёнки и кассеты) могут быть установлены как на предварительно смонтированный каркас НВФ, так и непосредственно на несущую стену здания.

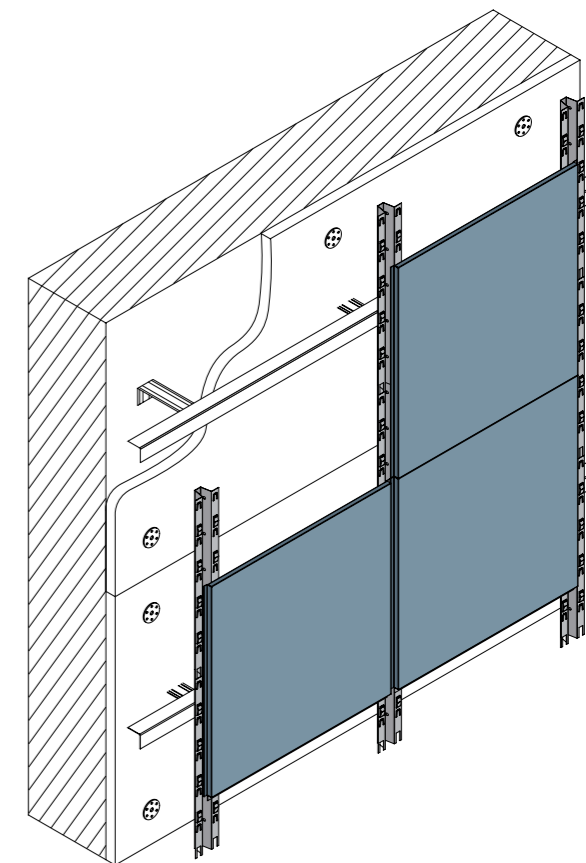
Привлекательная логистика

Кассета АК580С укладывается как и потолочная кассета 600х600 в картонные коробки.

Простота монтажа

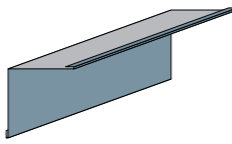
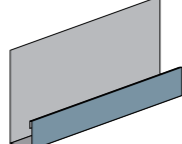
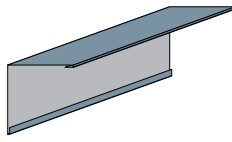
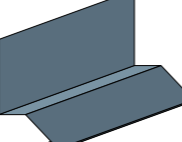
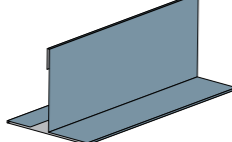
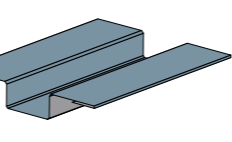
Легко подрезается у оконных и дверных проёмов.

Не требует инженеринговых услуг.



Специальные профили для фасадных систем

Доборные элементы для НВФ при облицовке металлической фасадной рейкой и кассетой

Эскиз изделия	Наименование	Эскиз изделия	Наименование
	PL внутренний		PU опорный профиль
	PL внешний		PZ цокольный отлив
	PT стыковочный профиль		PO стыковочный профиль






Обрамляющие элементы для оформления проемов и углов исключают проникновение влаги в местах примыкания защитно-декоративного экрана к оконным и дверным блокам и завершают работы по облицовке здания. Производственные возможности, в сочетании с опытом технических специалистов, позволяют реализовывать самые сложные и нестандартные проекты.

Оцинкованная подсистема для навесных вентилируемых фасадов

Подсистема предназначена для монтажа металлических кассет, металлической фасадной рейки, керамогранитной плиты, профнастила, цементно-волокнистой плиты, композита на зданиях высотой до 75 м. Конфигурация элементов оцинкованной подсистемы обеспечивает возможность размещения в одной плоскости разноплановых облицовочных

материалов без изменения вылета и типа направляющих. Подсистема представляет собой набор крепежных элементов и профилей, изготовленных из оцинкованной стали толщиной от 1,2 мм, что обеспечивает жесткость и надежность конструкции всей системы.

Несущие профили:

Эскиз изделия	Наименование	Размер, мм	Материал/толщина, мм
	ПГН Профиль горизонтальный несущий	40 x 40 50 x 50	оц. сталь 1,2
	ПВН Профиль вертикальный несущий	20 x 40 x 20 20 x 60 x 20 20 x 70 x 20 20 x 80 x 20	оц. сталь 1,2
	ПВН-Z Профиль вертикальный несущий Z-образный	30 x 20 x 40	оц. сталь 1,2
	ПВН-L Профиль вертикальный несущий L-образный	40 x 75 x 10	оц. сталь 1,2
	АК Крепление стенное	70-200 x 50 x 50	оц. сталь 2,0

Крепёжные элементы:

Эскиз изделия	Наименование	Размер, мм	Материал/толщина, мм
	АКР Кляммерная пластина рядовая	8,0/10,0	оц. сталь/ нерж. сталь 1,0
	АКС Кляммерная пластина стартовая	8,0/10,0	оц. сталь/ нерж. сталь 1,0
	АКБ Кляммерная пластина боковая	8,0/10,0	оц. сталь/ нерж. сталь 1,0

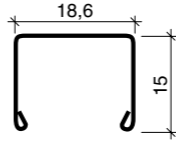
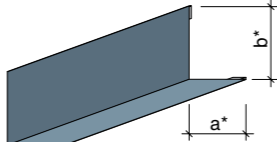
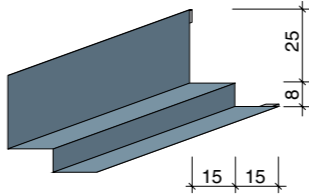
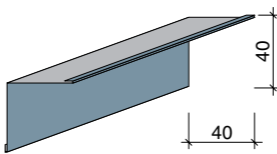
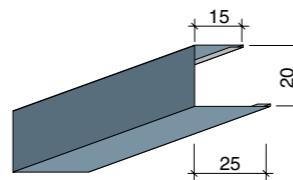
Все конструктивные решения собраны в альбоме технических решений.

РПО «Албес» производит широкий спектр специальных профилей, которые придают интерьеру законченный вид. Благодаря различным типоразмерам и цветовой гамме удается достигать идеальных форм и оригинальных дизайнерских решений.

Производственные возможности в сочетании с опытом технических специалистов позволяют реализовывать самые сложные и нестандартные проекты.

Специальные профили для потолочных систем

Номенклатура

№ п/п	Эскиз изделия	Наименование
1		RPP 18
2		PL 19x19
3		PL 25x25
4		PL 50x50
5		PL 50x40
6		PL 72x40
7		PL 90x40
8		PL 140x40
9		PL a*xb*
10		
11		PB 40x40
12		PC

Наряду с профилями, представленными в таблице, РПО «Албес» оказывает дополнительные услуги по проектированию и производству профилей по индивидуальным заказам.

Рекомендации по монтажу ПОТОЛКОВ

Работы по монтажу подвесного потолка «Албес» должны производиться в соответствии с проектной документацией, проектом производства работ и действующими нормативными документами. Монтаж потолка должен производиться специалистами, аттестованными и имеющими лицензию на проведение данного вида работ, при наличии необходимого набора инструмента. Сборку потолка производить чистыми руками или в перчатках, периодически вытирая руки бумажными салфетками или чистой ветошью из х/б материала.

Все запотолочные коммуникации (вентиляция, светильники, кабельные лотки и др.), сопрягающиеся с подвесным потолком, не должны опираться на конструкцию и крепиться на независимом

каркасе.

При монтаже в помещениях с повышенной влажностью необходимо исключить попадание пара и воды в запотолочное пространство, использовать потолок с закрытыми стыками или с раскладками. Панели должны быть изготовлены из алюминиевого сплава. Стальные оцинкованные гребенки и подвесы необходимо покрывать антикоррозийными красками или использовать алюминиевые гребенки на подвесах из нержавеющей стали. Желательно предусмотреть возможность вентиляции запотолочного пространства. При монтаже не допускать механических повреждений подвесной системы и защитно-декоративных покрытий профиля.

Монтаж подвесных реечных потолков

Подготовка к монтажу:

- подготовить черновой потолок — очистить, окрасить (загрунтовать), заделать и обработать все швы и дефекты;
- завершить все работы на черновом потолке и в запотолочном пространстве (коммуникационные работы, электромонтажные, линии противопожарного обеспечения, воздуховодные каналы и т. д.);
- закрепить все коммуникации, предотвратив их падение и опирание на подвесной потолок.

Разметка точек установки регулируемых подвесов АП и линии периметрального профиля:

- разметить точки установки регулируемых подвесов по оси гребенки при условии, что:
 - шаг гребенок будет не более 1200 мм;
 - шаг подвесов по оси гребенки также не будет превышать 1200 мм;
 - свободная консоль гребенки не будет превышать 400 мм;
 - свободная консоль рейки не будет превышать 300 мм;
- разметить местоположение врезаемых в подвесной потолок элементов (светильников, элементов декора и др.)
- по периметру помещения нанести отметку периметрального профиля согласно уровню плоскости подвесного потолка.

Крепление подвеса и периметрального профиля:

- по произведенной разметке закрепить подвес АП к черновому потолку. Марка крепежного элемента определяется в зависимости от материала несущего потолка, марки подвесного потолка, с соблюдением некоторых условий:
 - подвес должен находиться в вертикальном положении и быть перпендикулярным гребенке (отклонение от вертикали не должно превышать 3 градуса);
 - соединение подвеса и чернового потолка должно быть

шарнирным;

- периметральный профиль крепится по произведенной ранее разметке к стене. Марка крепежного элемента зависит от материала стены.

Монтаж гребенок:

- монтаж гребенок производить со стороны наибольшего отклонения оси гребенки от параллельной ей стены, соблюдая соосность гребенок;
- после монтажа всех гребенок произвести их выравнивание в единую плоскость с помощью регулируемого подвеса;
- установить светильники (кроме точечных) в проектное положение на независимом каркасе, не опирающемся на гребенки;
- проверить соосность гребенок.

Монтаж реек:

- перед монтажом реек снять защитную пленку с замковой части реек;
- последовательно установить потолочную рейку в гребенки. Рейка должна защелкиваться в гребенку, при возникновении напряжений проверить соосность гребенок и соответствие всех гребенок одной плоскости;
- окончательно освободить рейку от защитной пленки.

Допуск плоскостности для реек и гребенок составляет 1 мм на 1 м. п. профиля.

При монтаже реек в цветовой исполнении супер-хром необходимо использовать перчатки, входящие в комплект. Контроль качества смонтированного потолка проводится визуально на предмет плоскостности потолка и отсутствие волнистости и «хлопунов» (мест напряжений, зажатости или перекоса плоскости рейки).

Монтаж кассетных потолков закрытого типа крепления

Подготовка к монтажу:

- подготовить черновой потолок — очистить, окрасить (загрунтовать), заделать и обработать все швы и дефекты;
- завершить все работы на черновом потолке и в запотолочном пространстве (коммуникационные работы, электромонтажные, линии противопожарного обеспечения, воздуховодные каналы и т. д.);
- закрепить все коммуникации, предотвратив их падение и опирание на подвесной потолок.

Разметка точек установки регулируемых подвесов:

- разметить точки установки направляющих с помощью рулетки, на поверхности стены. Профили располагать не менее чем на 75 мм выше проектной отметки подвесного потолка;
- крайняя точка крепления подвеса должна размечаться из условия максимальной консоли (свободно висящей крайней части основного профиля ПП-1-2 (47x26 мм) не более 600 мм;
- шаг крепления подвесов устанавливается проектом, с учетом всех параметров и дополнительных нагрузок на потолок (тепло- шумоизолирующие материалы и др.), максимальный шаг подвесов 1200 мм.

Крепление подвесов и периметрального профиля:

- периметральный профиль крепится по произведенной ранее разметке к стене. Марка крепежного элемента зависит от материала стены;
- закрепить подвес к черновому несущему потолку по произведенной разметке с помощью специальных дюбелей (в зависимости от материала конструкций перекрытия), с соблюдением следующих условий:
 - подвес должен находиться в вертикальном положении и быть перпендикулярным гребенке или профилю ПП 47x26 (отклонение от вертикали не должно превышать 3 градуса).

Монтаж несущего каркаса

Каркас подвесного металлического потолка со скрытой подвесной системой состоит из основного несущего профиля ПП-1-2, направляющих ППН-2 (20x28 мм) и стрингера ВТ-600, их монтаж выполняется в следующей последовательности:

- на стенах, ограждающих помещение, установить по строительному уровню направляющие типа ППН, закрепив их дюбелями (шаг не более 600 мм), в случае если стены выполнены из гипсокартона, то крепеж осуществляется с помощью саморезов (шаг не более 600 мм);
- закрепить на подвесах основные потолочные профили ПП-1-2 с шагом 1000 мм;
- крепление основных профилей к подвесам с зажимом обеспечивается взаимным упором с помощью загнутых полок основных профилей ПП-1-2; выровнять с помощью регулируемых подвесов уровень основных потолочных профилей ПП-1-2;
- по периметру помещения элементы каркаса закрепить к направляющим;
- закрепить к основным профилям стрингер ВТ-600 с шагом 600 мм. Крепление производится с помощью двухуровневого подвеса.

Монтаж кассет:

- замковые части кассеты необходимо очистить от защитной пленки;
- кассеты защелкиваются в стрингер снизу, как можно плотнее друг к другу, ориентацию кассеты определяет стрелка «направление монтажа» на защитной пленке;
- после монтажа плоскости потолка необходимо снять защитную пленку со всех кассет в направлении монтажа, указанном на защитной пленке.

Допуск плоскостности для стрингера составляет 1 мм на 1 м. п. профиля.

При монтаже кассет в цветовой исполнении супер-хром необходимо использовать перчатки, входящие в комплект.

Контроль качества кассетного потолка проводится визуально на предмет определения:

- плоскостности потолка;
- отсутствия щелей между кассетами;
- отсутствия щелей между плоскостью потолка и периметральным профилем.

Монтаж кассетных потолков открытого типа крепления

Подготовительные работы при монтаже подвесного кассетного потолка с открытой подвесной системой выполняются аналогично подготовительным работам при монтаже кассетных потолков закрытого типа крепления.

Разметка:

- определение направления осей несущего профиля №1 (L=3700 мм) производится или вдоль наиболее длинной из стен или параллельно наиболее качественной (ровной) стене;
- первая ось несущего профиля №1 размечается параллельно определенной ранее стене на расстоянии 600 мм. Все последующие оси размечаются параллельно первой оси с шагом 600 мм или 1200 мм, в зависимости от выбранной схемы монтажа каркаса;
- разметка точек установки регулируемых подвесов осуществляется по следующим условиям:
 - точки установки регулируемых подвесов должны находиться на одной прямой с несущей направляющей;
 - для предотвращения перегруза периметрального профиля крайняя точка крепления подвеса должна отстоять от стен не более чем на 600 мм при весе потолочных изделий до 4,0 кг/м² и 450 мм при весе более 4,0 кг/м²;
 - шаг крепления подвесов устанавливается проектом, с учетом всех параметров и дополнительных нагрузок на потолок (маты из мин.волокна, изолирующая пленка и др.); дополнительный вес не должен превышать 2 кг/м² подвесного потолка;
- разметить местоположение врезаемых в подвесной потолок элементов (светильников, инженерных коммуникаций, элементов декора и др.);
- на согласованный с заказчиком уровень плоскости подвесного потолка, по периметру помещения наносится отметка периметрального профиля. Уровень плоскости определяется относительно горизонта или имеющихся дверных и оконных проемов.

Крепление подвесов и периметрального профиля:

- периметральный профиль крепится по произведенной ранее разметке к стене. Марка крепежного элемента зависит от материала стены;
- закрепить подвес к черновому несущему потолку по произведенной разметке с помощью специальных дюбелей. Марка крепежного элемента определяется проектом в зависимости от материала чернового несущего потолка и марки подвесного потолка. Крепление производится с соблюдением следующих условий:
 - подвес должен находиться в вертикальном положении и быть перпендикулярным несущей подвесного потолка (отклонение от вертикали не должно превышать 3 градусов).

Монтаж каркаса

Каркас кассетного потолка с открытой подвесной системой состоит из несущих профилей № 1, 2, 3 (L=3700; 1200; 600 мм соответственно) и выполняется в следующей последовательности:

- установить несущие профили № 1 на подвесы, крючок спицы должен свободно входить в отверстие несущего профиля, удерживая несущую за две стороны и, при этом, не деформируя ее;
- соединить профили № 1 по длине друг с другом с помощью специальных выступов методом защелкивания (защитная пленка снимается непосредственно перед установкой несущего профиля);
- по срединной оси несущего профиля № 1 перпендикулярно ему установить несущий профиль № 2 (профиль должен защелкнуться, получив фиксированное положение, защитная пленка снимается непосредственно перед установкой профиля);
- по срединной оси направляющего профиля № 2 перпендикулярно ему установить направляющий профиль № 3 (он должен защелкнуться, получив фиксированное положение, защитная пленка снимается непосредственно перед установкой профиля);
- выровнять каркас посредством регулируемых подвесов в проектное положение;
- выполнить проверку соответствия плоскости каркаса заданной проектной плоскости потолка.

Монтаж кассет:

- снять защитную пленку с кассеты в направлении монтажа, указанном на защитной пленке;
- установить кассету в несущий каркас соблюдая плоскость каркаса;
- выполнить проверку соответствия плоскости кассеты заданной проектной плоскости. Для устранения возможных неточностей необходимо снять кассету и посредством регулируемого подвеса добиться желаемого результата.

При монтаже кассет в цветовом исполнении супер-хром необходимо использовать перчатки, входящие в комплект. Все запотолочные коммуникации (вентиляция, светильники и др.), подходящие к плоскости потолка не должны опираться на конструкцию потолка и крепятся на независимых подвесах.

Монтаж подвесных потолков Грильято

Подготовка к монтажу:

- подготовить черновой потолок — очистить, окрасить (загрунтовать), заделать и обработать все швы и дефекты;
- завершить все работы на черновом потолке и в запотолочном пространстве (коммуникационные работы, электромонтажные, линии противопожарного обеспечения, воздуховодные каналы и т.д.);
- закрепить все коммуникации, предотвратив их падение и опирание на подвесной потолок.

Разметка:

- определить направления осей несущих направляющих № 1 (L=2400 мм) производится или вдоль наиболее длинной из стен или параллельно наиболее качественной (ровной) стене;
- первая ось несущих направляющих № 1 размечается параллельно определенной ранее стене на расстоянии 600мм. Все последующие оси размечаются параллельно первой оси с шагом 600 мм или 1200 мм, в зависимости от размеров ячейки:
 - при размере ячейки <86x86 мм несущие направляющие № 1 устанавливаются с шагом 600мм, шаг подвеса при этом 600ха мм (а<1200 мм) и направляющая № 2 (L=1200 мм) не используется в каркасе потолка;
 - при размере ячейки 86x86 и более, несущие направляющие №1 монтируются с шагом 1200 мм, шаг подвеса при этом 1200ха мм (а<1200 мм);
- разметка точек установки регулируемых подвесов осуществляется по следующим условиям:
 - точки установки регулируемых подвесов должны находиться на одной прямой с несущей направляющей;
 - крайняя точка крепления подвеса должна размечаться из условия максимальной консоли (свободно висящей крайней части направляющей) не более 300 мм;
 - шаг крепления подвесов устанавливается проектом, с учетом всех параметров и дополнительных нагрузок на потолок (маты из мин.волокна, изолирующая пленка и др.); дополнительный вес не должен превышать 2 кг/м² подвесного потолка;
- разметить местоположение врезаемых в подвесной потолок элементов (светильников, инженерных коммуникаций, элементов декора и др.);
- на согласованный с заказчиком уровень плоскости подвесного потолка, по периметру помещения наносится отметка периметрального профиля. Уровень плоскости определяется относительно горизонта или имеющихся дверных и оконных проемов.

Крепление подвесов и периметрального профиля:

- закрепить подвес к черновому несущему потолку по произведенной разметке с помощью специальных дюбелей. Марка крепежного элемента определяется проектом в зависимости от материала чернового несущего потолка и марки подвесного потолка. Крепление производится с соблюдением следующих условий:
 - подвес должен находиться в вертикальном положении и быть перпендикулярным несущей подвесного потолка (отклонение от вертикали не должно превышать 3 градусов);

- соединение подвеса и чернового потолка должно быть шарнирным;
- периметральный профиль крепится по произведенной ранее разметке к стене. Марка крепежного элемента зависит от материала стены.

Монтаж каркаса

Каркас потолка Грильято состоит из несущих направляющих № 1, 2, 3 (L=2400; 1200; 600 мм соответственно) и выполняется в следующей последовательности:

- установить несущие направляющие № 1 на подвесы, крючок спицы должен свободно входить в отверстие несущей направляющей, удерживая несущую за две стороны и, при этом, не деформируя ее;
- соединение несущих по длине производится посредством соединительного элемента PG, соответствующего данной несущей (защитная пленка снимается непосредственно перед установкой несущей);
- по срединной оси несущей направляющей № 1 перпендикулярно ей установить направляющую № 2 (направляющая должна защелкнуться, получив фиксированное положение, защитная пленка снимается непосредственно перед установкой несущей);
- по срединной оси направляющей № 2 перпендикулярно ей установить направляющую № 3 (направляющая должна защелкнуться, получив фиксированное положение, защитная пленка снимается непосредственно перед установкой несущей);
- выровнять каркас посредством регулируемых подвесов в проектное положение;
- выполнить проверку соответствия плоскости каркаса заданной проектной плоскости потолка.

Монтаж ячеек:

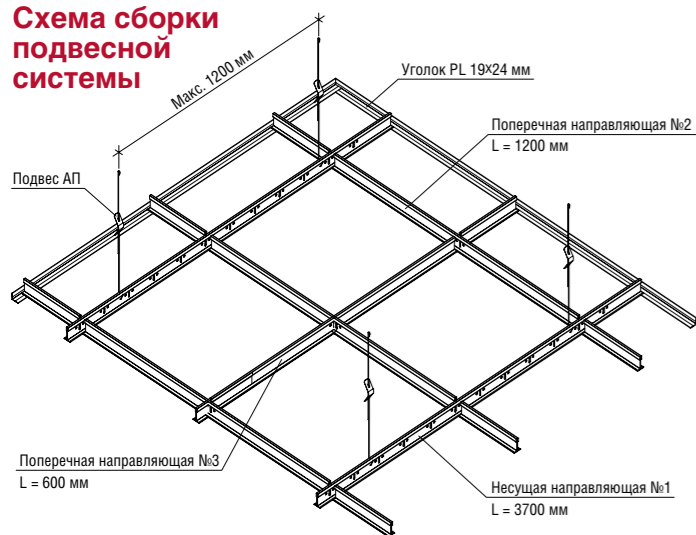
- снять защитную пленку с элементов решетки (папа, мама);
- собрать решетку (элементы мама, папа), сборку решеток производить на гладкой поверхности с подложкой из картона;
- установить решетку в несущий каркас (решетка должна защелкнуться, получив фиксированное положение) соблюдая плоскость каркаса;
- выполнить проверку соответствия плоскости решетки заданной проектной плоскости. Для устранения возможных неточностей необходимо снять ячейку 600x600 и посредством регулируемого подвеса добиться желаемого результата.

При монтаже направляющих в цветовом исполнении супер-хром необходимо использовать перчатки, входящие в комплект.

Все запотолочные коммуникации (вентиляция, светильники и др.), подходящие к плоскости потолка, не должны опираться на конструкцию потолка и крепятся на независимых подвесах.

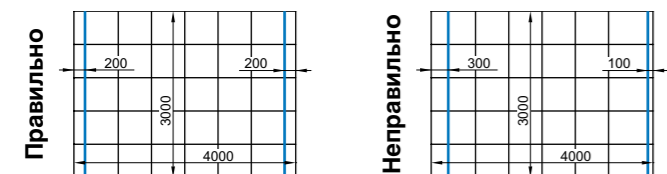
Схема и последовательность сборки подвесной системы Т-профиль*

Схема сборки подвесной системы



Шаг 1. Подготовить запотолочное пространство. Закрепить все коммуникации, предотвратив их падение и опирая на подвесной потолок.

Шаг 2. Перед началом монтажа подвесной системы рекомендуется составить план-схему помещения и соответственно схему подвесного потолка, чтобы сделать потолок симметричным относительно всего помещения.

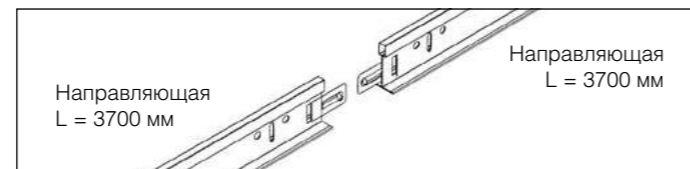


Шаг 3. Начинаем работу с отбивки горизонтального уровня по периметру всего помещения. Высота определяется проектом. Когда уровень отмечен, крепим по периметру всего помещения угловой профиль, закрепляя его примерно через каждые 30...50 сантиметров. Уровень установки уголка определяет высоту подвесного потолка. На углах подрезаем угловой профиль под 45 градусов, на прямых участках просто подводим друг к другу уголок стык в стык, делая крепление на каждом конце. Резать угловой профиль следует ножницами по металлу. Также угловой профиль крепится на все другие конструкции помещения, к которым примыкает подвесной потолок, например, колонны.

Шаг 4. Переходим к креплению основных направляющих подвесной системы на подвесы. Начинать надо от одной стены. Т-образный профиль длиной 3,7 метра подвешиваем на подвесы с шагом не более 120 сантиметров и, соответственно, отступив от стены расстояние, обеспечивающее симметричность подрезанных панелей. При этом первый подвес должен быть установлен на расстоянии, не более 300 мм от стены. Края направляющих должны лежать

на уголке, который мы прикрепили к стенам.

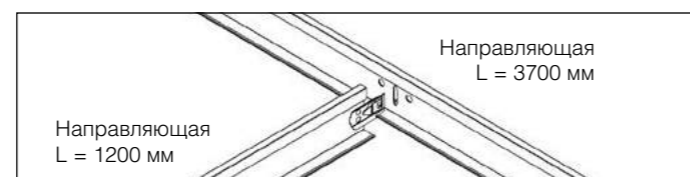
Шаг 5. Если помещение длиной больше, чем 3,7 метра, стыкуем основные профили между собой, для этого на концах предусмотрен специальный замок.



Шаг 6. По завершению стыковки профилей, производится их выравнивание по уровню в одной плоскости, которую образует уровень периметра. Делается это с помощью регулировки вверх-вниз подвесов, на которых закреплены основные направляющие.

Шаг 7. В соответствии с разработанной ранее план-схемой устанавливаем Т-профиль длиной 1,2 м в замковые отверстия направляющих 3,7 м.

Шаг 8. Следующий этап сборки каркаса подвесного потолка - это установка поперечных направляющих (длиной 60 см). Их вставляем перпендикулярно и между направляющими длиной 120 сантиметров. Таким образом, по всему потолку у нас должны получиться ячейки 60 на 60 сантиметров. При использовании панелей размером, отличным от 600x600 мм (300x300, 300x600, 600x1200 и пр.) монтаж Т-профиля осуществляется в соответствии с выбранной схемой.



ВНИМАНИЕ! Светильники, сплинкеры, датчики сигнализации, кондиционеры, выходящие на лицевую часть подвесного потолка, должны крепиться на независимых подвесах! В помещениях запрещается крепиться к воздуховодам и другим коммуникационным системам.

В помещениях с повышенной влажностью запрещается устанавливать Т-профили Т-24 Е, Т-24 NORMA, Т-24 Албес. В помещениях с повышенной влажностью подвесы должны быть дополнительно окрашены.

* Пошаговое описание приведено для 4 схемы монтажа, перед монтажом необходимо выбрать нужную схему.

Упаковка и хранение

Реечный потолок, номенклатура

Наименование товара	Количество в упаковке			Размеры упаковки, мм		
	шт.	м. п.	кг	длина	ширина	высота
Итальянский дизайн						
A84/A (открытый тип)						
Рейка A84/A L=3.00	44	132	15,71	3100	230	185
Рейка A84/A L=4.00	44	176	20,94	4100	230	185
Раскладка						
Раскладка AS L=3.00	50	150	9,6	3100	106	87
Раскладка AS L=4.00	50	200	12,8	4100	106	87
A84/AC (закрытый тип)						
Рейка A84/AC L=3.00	44	132	21,8	3100	230	185
Рейка A84/A L=4.00	44	176	29,04	4100	230	185
Гребенка						
Гребенка BT-3-90 L=3.00	10	30	11,79	3000	30	70
Гребенка BT-3-90 L=4.00	10	40	15,72	4050	30	70
Гребенка BT-3-100 L=3.00	10	30	11,79	3000	30	70
Гребенка BT-3-100 L=4.00	10	40	12,4	4000	80	25
Немецкий дизайн						
AN85/A (открытый тип)						
Рейка AN85/A L=3.00	72	216	27,9	3100	240	185
Рейка AN85/A L=4.00	72	288	36,9	4100	240	185
AN135/A (открытый тип)						
Рейка AN135/A L=3.00	36	108	18,7	3100	230	185
Рейка AN135/A L=4.00	36	144	24,91	4100	230	185
AN185/A (открытый тип)						
Рейка AN185/A L=3.00	28	84	27,63	3100	230	185
Рейка AN185/A L=4.00	28	112	36,85	4100	230	185
Раскладка						
Раскладка ASN L=3.00	80	240	9,6	3100	106	87
Раскладка ASN L=4.00	80	320	12,8	4100	106	87
AN85/AC (закрытый тип)						
Рейка AN85/AC L=3.00	56	168	25,2	3100	230	185
Рейка AN85/AC L=4.00	56	224	33,6	4100	230	185
AN135/AC (закрытый тип)						
Рейка AN135/AC L=3.00	36	108	23,22	3100	230	185
Рейка AN135/AC L=4.00	36	144	29,8	4100	230	185
AN185/AC (закрытый тип)						
Рейка AN185/AC L=3.00	28	84	28,22	3100	230	185
Рейка AN185/AC L=4.00	28	112	37,63	4100	230	185
Гребенка						
Гребенка BT L=3.00	20	60	23,4	3000	110	80
Гребенка BT L=4.00	20	80	34,54	4000	110	80
Омега						
A100/AT						
Рейка A100/AT L=3.00	32	96	17,28	3100	230	185
Рейка A100/AT L=4.00	32	128	21,5	4100	230	185
A150/AT						
Рейка A150/AT L=3.00	22	66	19,1	3100	230	185
Рейка A150/AT L=4.00	22	88	27,54	4100	230	185
Гребенка						
Гребенка BT-8 L=3.00	20	60	25,91	3000	30	80
Гребенка BT-8 L=4.00	20	80	34,54	4000	30	80

Наименование товара	Количество в упаковке			Размеры упаковки, мм		
	шт.	м. п.	кг	длина	ширина	высота
S-дизайн						
A25/AS						
Рейка A25/AS L=3.00	48	144	10,3	3100	115	89
Рейка A25/AS L=4.00	48	192	13,8	4100	115	89
A100/AS						
Рейка A100/AT L=3.00	52	156	23,3	3100	240	185
Рейка A100/AT L=4.00	52	208	32,3	4100	240	185
A150/AS						
Рейка A150/AT L=3.00	32	96	20,4	3100	240	185
Рейка A150/AT L=4.00	32	128	27,2	4100	240	185
Гребенка						
Гребенка BTS L=3.00	20	60	10,3	3100	100	25
Гребенка BTS L=4.00	20	80	13,7	4100	100	25
Рейка A25/S L=3.00	60	180	17,8	3100	230	185
Рейка A25/S L=4.00	60	240	26,8	4100	230	185
Рейка A38/S L=3.00	48	144	17,1	3100	230	185
Рейка A38/S L=4.00	48	192	22,85	4100	230	185
Рейка A80/SV L=3.00	48	144	17,1	3100	230	185
Рейка A80/SV L=4.00	48	192	22,85	4100	230	185
Рейка A130/SV L=3.00	32	96	16,61	3100	230	185
Рейка A130/SV L=4.00	32	128	22,14	4100	230	185
Рейка A180/SV L=3.00	24	72	20,6	3100	230	185
Рейка A180/SV L=4.00	32	128	42,11	4100	230	185
Рейка A40/V L=3.00	27	81	9,63	3100	230	185
Рейка A40/V L=4.00	27	108	12,85	4100	230	185
Рейка A91/SP L=3.00	72	216	25,6	3100	230	185
Рейка A91/SP L=4.00	72	288	34,17	4100	230	185
Раскладка						
Раскладка ASB-50 L=3.00	100	300	9,9	3100	106	87
Раскладка ASB-50 L=4.00	100	400	13,4	4100	106	87
Раскладка ASB-70 L=3.00	100	300	10	3100	106	87
Раскладка ASB-70 L=4.00	100	400	13,4	4100	106	87
Гребенка						
Гребенка BT-4-50 L=3.00	10	30	11,79	3000	80	30
Гребенка BT-4-50 L=4.00	10	40	13,6	4000	80	30
Гребенка BT-4-70 L=3.00	10	30	11,79	3000	80	30
Гребенка BT-4-70 L=4.00	10	40	13,6	4000	80	30

Кассетный потолок, номенклатура

Наименование товара	Количество в упаковке			Размеры упаковки, мм		
	шт.	м. п.	кг	длина	ширина	высота
С видимой подвесной системой						
Панель AP 600A6 алюминий	36	7,92	23,5	605	605	230
Панель AP 600A6 оцинкованная сталь	22	12,96	15,08	605	605	145
Т-профиль						
«Click Prim»						
Профиль Т 24/29 «Click Prim» L=0.60	60	36	7,9	649	212	85
Профиль Т 24/29 «Click Prim» L=1.20	60	72	15,9	1244	212	85
Профиль Т 24/38 «Click Prim» L=3.70	20	74	19,5	3855	200	90
Профиль Т 24/38 «Click Prim» L=0.60	60	36	8,1	649	212	85
Профиль Т 24/38 «Click Prim» L=1.20	60	72	16,1	1244	212	85
«Prim»						
Профиль Т 15/38 «Prim» L=0.60	92	55,2	12,1	649	212	85
Профиль Т 15/38 «Prim» L=1.20	92	110,4	24,5	1244	212	85
Профиль Т 15/38 «Prim» L=3.70	26	96,2	20,7	3855	200	90
«Албес»						
Профиль Т 24/29 «Албес» L=0.60	60	36	5,75	649	212	85
Профиль Т 24/29 «Албес» L=1.20	60	72	11,57	1244	212	85
Профиль Т 24/29 «Албес» L=3.70	20	74	14,31	3855	200	90
Профиль Т 15/29 «Албес» L=0.60	92	55,2	9,9	649	212	85
Профиль Т 15/29 «Албес» L=1.20	92	110,4	11,12	1244	212	85

Наименование товара	Количество в упаковке			Размеры упаковки, мм		
	шт.	м. п.	кг	длина	ширина	высота
Профиль Т 15/38 «Албес» L=3.70	26	96,2	20,1	3855		
Профиль Т 15/29 «Албес» L=0.30	92	27,6	5,03	35	212	85
Профиль Т 15/38 «Албес» L=0.60	92	55,2	12,1	649	212	85
Профиль Т 15/38 «Албес» L=1.20	92	110,4	24,5	1244	212	85
Профиль Т 15/38 «Албес» L=3.70	26	96,2	20,1	3855	200	90
«Norma»						
Профиль Т-24 «Norma» L=0.60	60	54	7,3	649	212	85
Профиль Т-24 «Norma» L=1.20	60	72	11	1244	212	85
«Эконом»						
Профиль Т 24/20 «Эконом» L=0.60	90	54	8,41	649	212	85
Профиль Т 24/21,5 «Эконом» L=1.20	90	108	15,12	1244	212	85
Профиль Т 24/25 «Эконом» L=3.70	20	74	14,23	3855	200	90
Со скрытой подвесной системой						
Панель AP 600AC алюминий	14	12,96	10,5	610	635	220
Панель AP 600AC оцинкованная сталь	14	7,92	19,5	610	635	220
Гребенка						
Гребенка BT-600 L=300	10	30	12,96	3000	120	40
Гребенка BT-600 L=400	10	40	17,2	4000	120	40

Растровый потолок Грильято, номенклатура

Наименование товара	Профиль «мама»	Профиль «папа»	Направляющие		
			0,6 м	1,2 м	2,4 м
штук в коробке / вес, кг					
h30 b5	500/23,1	500/23,4	500/24,0	300/27,8	200/37,9
h30 b10	416/14,2	416/14,0	416/14,3	180/15,5	120/21,2
h40 b10	312/19,2	312/19,0	312/19,4	120/14,8	80/19,7
h50 b10	260/19,0	260/18,8	260/19,2	90/13,4	60/18,1
h35 b10 пирамидальное	150/10,0	150/9,9	150/10,2	51/6,0	42/10,1
h42,5 b10 пирамидальное	108/8,1	108/7,8	108/8,0	42/6,1	30/9,0
h37 b15 GL15	192/11,7	192/11,5	600/15,1 («L» профиль)	—	—
h47 b15 GL15	160/11,1	160/10,9		—	—
h30 b10 разноуровневое	416/29,5	416/29,5	260/18,5	90/12,9	60/17,1
h30 b10 жалюзи	—	416/29,5	—	—	—
h50 b10 жалюзи	90/12,9	—	—	90/12,9	—
PL 19x19	—	—	70	45	100
PL 19x24	—	—	45	45	100
PL 25x25	—	—	—	10	50
PLL	—	—	—	40	40
Уголок РПП-18	—	—	—	—	50

Каждая номенклатура фасуется в коробки исходя из длины изделия.
0,6 м — 610x285x255 мм, **1,2 м** — 1210x160x160 мм, **2,4 м** — 2410x120x175 мм.

